

premol

a tecnologia do pré-moldado para o
desenvolvimento brasileiro.

FRANCO

RELATÓRIO DO ESTÁGIO SUPERVISIONADO

SISTEMA DE CONTROLE DA PRODUÇÃO

Bonald Sampaio Queiroz

José Alberto Sobral Queiroz

Março/1982



LOCAL DO ESTÁGIO : PREMOL - INDÚSTRIA E COMÉRCIO S/A

ÁREA DE ESTUDO : ANÁLISE DE SISTEMA

INSTITUIÇÃO DE ENSINO : UNIVERSIDADE FEDERAL DA PARAÍBA
CENTRO DE CIÊNCIAS E TECNOLOGIA
CAMPUS II - CAMPINA GRANDE - Pb.

TRABALHO DESENVOLVIDO : PROJETO FÍSICO
PROGRAMAÇÃO
DOCUMENTAÇÃO

DATA DO INÍCIO: 01/03/82

TÉRMINO : 30/06/82



Biblioteca Setorial do CDSA. Abril de 2021.

Sumé - PB

I N D I C E

1. Apresentação
2. A empresa
3. Introdução
4. Cronograma de Atividades
5. Projeto Físico
 - 5.1. Projeto de documentos de entrada
 - 5.1.1. Formulário ordem de fabricação
 - 5.1.2. Formulário da Armação
 - 5.1.3. Formulário da Concretagem
 - 5.1.4. Boletim de Cadastro de Produto
 - 5.2. Instruções Para Perfuração
 - 5.2.1. Formulário Ordem de Fabricação
 - 5.2.2. Formulário de Armação
 - 5.2.3. Formulário de Concretagem
 - 5.2.4. Boletim de Cadastro de Produto
 - 5.3. Codificação das Informações
 - 5.3.1. Codigos
 - 5.4. Projeto de Relatórios de Saída
 - 5.4.1. Relatório Diário da Concretagem
 - 5.4.2. Relatório Diário da Armação
 - 5.4.3. Relatório Produção Semanal
 - 5.5. Fluxograma
 - 5.5.1. Fluxograma de Ordem de Fabricação
 - 5.5.2. Fluxograma dos Nomes dos Produtos
 - 5.5.3. Fluxograma do Cadastro dos Funcionários
 - 5.5.4. Fluxograma da Armação / Concretagem
6. Programação
 - 6.1. Definição dos Arquivos Magnéticos
 - 6.2. Definição dos Programas
7. Documentação
 - 7.1. Manual do Usuário
8. Conclusões

1 - APRESENTAÇÃO

Uma grande oportunidade foi oferecida pela PREMOL - INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE PRÉ-MOLDADOS S.A., - Matriz - Campina Grande - Pb, para desenvolver esse Relatório, que teve início no mês de março e término no mês de junho do ano de 1982.

Tiveram a participação dos alunos BONALD SAMPAIO DE QUEIROZ e JOSÉ ALBERTO SOBRAL QUEIROZ e da Dra. ELZA MARIA SILVA ALBUQUERQUE como supervisora dos nossos trabalhos.

Cumprindo uma exigência curricular do Curso de Tecnólogos em Processamento de Dados da UFPb/CCT/Campus - II.

Agradeço então a todos, a acolhida que tive na PREMOL, na execução desse relatório.

2 - A EMPRESA

A PREMOL - INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE PRÉ-MOLDADOS S.A., é uma Empresa de médio porte no Brasil, atuando mais precisamente na Região Nordeste, onde estão localizada sua matriz e suas respectivas filiais.

A matriz fica localizada na cidade de Campina Grande, à Rua Luiz Malheiros, Nº 310 - Bairro de Bodocongô - Pb, onde estão centralizadas todas as suas informações - Filiais: Souza - Pb, Palmares - Pe, Feira de Santana - Ba, Mossoró - RN, e mais dois escritórios localizados nas cidades de João Pessoa - Pb e Recife - Pe.

A Linha de produção dessa Empresa é aproximadamente 250 (duzentos e cinquenta) produtos que são exportados para as demais regiões do Brasil. A Empresa conta no seu quadro de funcionários, com aproximadamente com 350 (trezentos e cinquenta) funcionários dentre os quais espalhados pelos diversos setores da Empresa.

Existe um refeitório para atender ao seu quadro de funcionários.

No momento a Empresa utiliza-se de um Bureau de Serviços (a Simples) onde estão implantados 2 (dois) sistemas:

- Contabilidade e
- Folha de pagamento.

3 - INTRODUÇÃO

O conteúdo desse relatório que passo a elaborar, tenta mostrar todas as atividades desenvolvidas no período de estágio, na área de Análise de Sistemas, que serão aplicadas posteriormente na PREMOL - INDÚSTRIA DE PRÉ-MOLDADOS S.A., Sistema Controle da Produção.

Para o desenvolvimento do referido sistema, formou-se uma equipe composta de 2 (dois) Estagiários e 1 (uma) Supervisora.

4 - CRONOGRAMA DE ATIVIDADES

C R O N O G R A M A

MESES		MARÇO					ABRIL				MAIO				JUNHO				
SEMANAS		1 ^a	2 ^a	3 ^a	4 ^a	5 ^a	6 ^a	7 ^a	8 ^a	9 ^a	10 ^a	11 ^a	12 ^a	13 ^a	14 ^a	15 ^a	16 ^a	17 ^a	18 ^a
A T I V I D A D E S	I	—————																	

	II				—————														

	III							—————											

IV										—————									

V																	—————		

ATIVIDADES: PREVISTAS 

REALIZADAS 

- I - Estudos Sobre o Organograma da Empresa e o Projeto Lógico
- II - Projeto Físico
- III - Documentação
- IV - Programação
- V - Revisão e Elaboração do Relatório

DIPLOMA

5 - PROJETO FÍSICO

INTRODUÇÃO

Este é o Projeto Físico do Sistema de Controle da Produção da PREMOL - INDÚSTRIA E COMÉRCIO S/A. Matriz - Campina Grande (Pb), - Tendo a finalidade de especificar detalhadamente as rotinas de Processamento no Núcleo de Processamento de Dados.

Para implementação deste sistema na versão apresentada será elaborado o Manual do Usuário, contendo especificações detalhadas a sua utilização.

5.1 - PROJETO DE DOCUMENTOS DE ENTRADA

FRENTOI
 INDUSTRIA E COMÉRCIO S/A

SETOR DE ARMAÇÃO

COD. CLIENTE

1	2

5.1.2

MATRÍCULA

NOME DO FUNCIONÁRIO

--	--	--	--

3 7

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

8 37

COD. PROD.

QUANT.

--	--	--	--

38 43

--	--	--

44 47

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--

PREMOL

INDUSTRIA E COMERCIO S/A

SETOR DE CONCRETAGEM

5.1.3

COD. CLIENTE

--	--

1 2

MATRÍCULA

--	--	--	--	--	--

3

7

NOME DO FUNCIONÁRIO

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

8

37

COD. PROD.

--	--	--	--	--	--

38

43

QUANT.

--	--	--	--

44

47

--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--

--	--	--	--

CAMPINA GRANDE

ADMINISTRATIVO

DEPENDENTE INDUSTRIAL

PREMOL

PREMOL

INDUSTRIA E COMÉRCIO S/A

BOLETIM DE CADASTRO DE PRODUTO

5.1.4

- A. ALTERAR
- B. INSETIR
- C. DELETAR

--

46

COD. CLIENTE

--	--

1 2

COD. PROD.

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

3 8

DESCRIÇÃO DO PRODUTOR

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

9 38

PREÇO UNITÁRIO

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

39 45

PREMOL

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

ASSINATURA

EMPRESA DE PRODUÇÃO

5.2 - INSTRUÇÕES PARA PERFURAÇÃO

INSTRUÇÕES PARA PERFORAÇÃO

SISTEMA PREMOL		SUBSISTEMA CONTROLE DE PRODUÇÃO	CLIENTE PREMOL	DOCUMENTO FONTE ORDEM DE FABRICAÇÃO	TIPO DE CARTÃO Nº 1
PROGRAMA CNTPRO01		PREPARADO POR RONALD E JOSÉ ALBERTO			DATA 22/03/82

N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	N	N	N	N																																																																	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100

MODOS

ESPECIFICAÇÕES

PROGRAMAS

CONVENÇÕES

MODOS

- A - ALFABÉTICO
- N - NUMÉRICO
- X - ALFANUMÉRICO

ESPECIFICAÇÕES

- D - DUPLICAR
- P - PERFURAR
- S - SKIP

OBSERVAÇÕES:

Estas instruções para perfuração são do cartão do tipo Nº 1 do Boletim de Ordem de Fabricação

FORMATO DE CARTÃO

5.2.1

SISTEMA: CONTROLE DA PRODUÇÃO DA PREMOL
PROGRAMA: CNTPRO01

SUBSISTEMA: ORDEM DE FABRICAÇÃO
TIPO DO CARTÃO: Nº 1

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74

Table with 4 columns: COLUNAS DE, COLUNAS A, TIPO, DESCRICÃO. Row 1: 01, 02, NC, CÓDIGO DO CLIENTE. Row 2: 03, 08, NV, CÓDIGO DO PRODUTO. Row 3: 09, 38, AV, DESCRIÇÃO DO PRODUTO. Row 4: 39, 42, NC, QUANTIDADE.

Table with 4 columns: COLUNAS DE, COLUNAS A, TIPO, DESCRICÃO. This table is mostly empty with some faint lines.

CARACTERÍSTICA DO CAMPO (TIPO)

AC - ALFABÉTICO CONSTANTE AN - ALFANUMÉRICO CONSTANTE AV - ALFABÉTICO VARIÁVEL ANV - ALFANUMÉRICO VARIÁVEL

NÚCLEO DE PROCESSAMENTO DE DADOS

INSTRUÇÕES PARA PERFURAÇÃO

5.2.2

SISTEMA	SUBSISTEMA	SECRET	DOCUMENTO FONTE	TIPO DE CARTÃO
PREMOL	CONTROLE DA PRODUÇÃO	PREMOL	SETOR DE ARMAÇÃO	Nº 2 (A)
PROGRAMA	PREPARADO POR:			DATA
CNTPROB2	ALBERTO E BONALD			22/03/82

N N N N N N N N N A A A A A A A A A A A A A A A A A A A A A A A A A A A A A A N N N N N N N N N N N N N A

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100

MODO

ESPECIFICAÇÕES

PROGRAMA

CONVENÇÕES

MODO

- A - ALFABÉTICO
- N - NUMÉRICO
- X - ALFANUMÉRICO

ESPECIFICAÇÕES

- D - DUPLICAR
- P - PERFURAR
- S - SKIP

OBSERVAÇÕES:

Estas instruções são para perfuração do cartão do tipo Nº 2 (A) do Boletim do Setor da Armação .

F O R M A T O D E C A R T Ã O

5.2.2

SISTEMA: CONTROLE DA PRODUÇÃO DA PREMOL SUBSISTEMA: SETOR DA ARMAÇÃO
 PROGRAMA: CNTPRO02 TIPO DO CARTÃO: Nº 2 (A)

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80

COLUNAS DE	A	TIPO	D E S C R I Ç Ã O	COLUNAS		TIPO	D E S C R I Ç Ã O
				DE	A		
01	07	NC	CÓDIGO DO CLIENTE				
03	07	NC	NÚMERO DO FUNCIONÁRIO				
08	37	AC	NOME DO FUNCIONÁRIO				
38	43	NV	CÓDIGO DO PRODUTO				
44	47	NC	QUANTIDADE				
48	48	AC	CÓDIGO				

CARACTERÍSTICA DO CAMPO (TIPO)

AC - ALFABÉTICO CONSTANTE ANC - ALFANUMÉRICO CONSTANTE NC - NUMÉRICO CONSTANTE
 AV - ALFABÉTICO VARIÁVEL ANV - ALFANUMÉRICO VARIÁVEL NV - NUMÉRICO VARIÁVEL

FORMATO DE CARTÃO

5.2.3

SISTEMA: CONTROLE DA PRODUÇÃO DA PREMOL
 PROGRAMA: CNTPROB3

SUBSISTEMA: SETOR CONCRETAGEM
 TIPO DO CARTÃO: Nº 3 (C)

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80

COLUNA	INÍCIO	TIPO	DESCRIÇÃO	COLUNAS		TIPO	DESCRIÇÃO
				DE	A		
01	02	NC	CÓDIGO DE CLIENTE				
03	07	NC	Nº DO FUNCIONÁRIO				
08	37	AC	NOME DO FUNCIONÁRIO				
38	43	NV	CÓDIGO DO PRODUTO				
44	47	NC	QUANTIDADE				
48	48	AC	CÓDIGO				

CARACTERÍSTICA DO CAMPO (TIPO)

AC - ALFABÉTICO CONSTANTE ANC - ALFANUMÉRICO CONSTANTE NC - NUMÉRICO CONSTANTE
 AV - ALFABÉTICO VARIÁVEL ANV - ALFANUMÉRICO VARIÁVEL NV - NUMÉRICO VARIÁVEL

CCIT / UNIO

NÚCLEO DE PROCESSAMENTO DE DADOS

FORMAÇÃO DE CARRÃO

5.2.4

SISTEMA: CONTROLE DA PRODUÇÃO DE CARROS BOLEIM DE CAVALHO DE PRODUTO

PROGRAMA: CADPROI Nº 1 (CADPRO)

COLUNA DE A	TIPO	DESCRIÇÃO DO PRODUTO	DESCRIÇÃO DO PRODUTO	CARRÃO		DESCRIÇÃO DO PRODUTO
				COLUNA DE A	TIPO	
01	AC	CÓDIGO DO CLIENTE				
03	AV	CÓDIGO DO PRODUTO				
05	AV	DESCRIÇÃO DO PRODUTO				
09	AC	PREÇO UNITÁRIO				
11	AC	CÓDIGO A QUODOU				
1						

INSTRUMENTO DE CONTROLE DE QUALIDADE
 CARRÃO DE CAVALHO DE PRODUTO
 Nº 1 (CADPRO)

PREMOL

5.3 - CODIFICAÇÃO DAS INFORMAÇÕES

RELAÇÃO DOS CODÍGOS DOS PRODUTOS

A) - POSTE TIPO "D" - SEÇÃO DUPLO "T"

- 100/06
- 100/07
- 100/08
- 150/07
- 150/08
- 150/09
- 150/10
- 150/11
- 150/12
- 200/10
- 200/11
- 200/12

B) - POSTE TIPO "B" - SEÇÃO DUPLO "T"

- 300/08
- 300/09
- 300/10
- 300/11
- 300/12
- 300/13
- 400/09
- 400/10
- 400/11
- 400/12

- 400/13
- 400/14
- 400/15
- 400/16

C) - POSTE TIPO "B-1" - SEÇÃO DUPLO "T"

- 500/10
- 500/11
- 500/12
- 500/13
- 500/14
- 500/15
- 500/16
- 600/10
- 600/11
- 600/12
- 600/13
- 600/14
- 600/15
- 600/16
- 600/17
- 600/18
- 700/10
- 700/11
- 700/12

OBS: Em virtude da empresa contar com mais de 400 produtos, optamos pela relação dasdes especificações acima.

5.4 - PROJETO DE RELATÓRIOS DE SAÍDA

PROGRAMA DE INFORMATICA S/A

DATA - DD/MM/AA

PAG-XXX

*** BOLETIM DIARIO DE PRODUÇÃO - MÊS/ANO ***

DESCRICOES DO PRODUTO

QUANTIDADE

INTERVALO PERÍODO

TOTALS

XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX

XXXX

XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX

XXXXXX

PROGRAMA DE INFORMATICA S/A

DATA - DD/MM/AA

PAG-XXX

*** BOLETIM DIARIO DE PRODUÇÃO - CONCELHO ***

DESCRICOES DO PRODUTO

QUANTIDADE

INTERVALO PERÍODO

TOTALS

XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX

XXXX

XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX

XXXXXX

PROGRAMA DE INFORMATICA S/A

DATA - DD/MM/AA

*** DESEMPENHO DE PESSOAS - PARTICIPANTES ***

DESCRICOES DO PRODUTO

DATA

VALOR UNIT

TOT SERVI

TOTAL GERAL

XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX

DD/MM/AA

XXXXXXXXXX

XXXXXX

XXXXXXXXXX

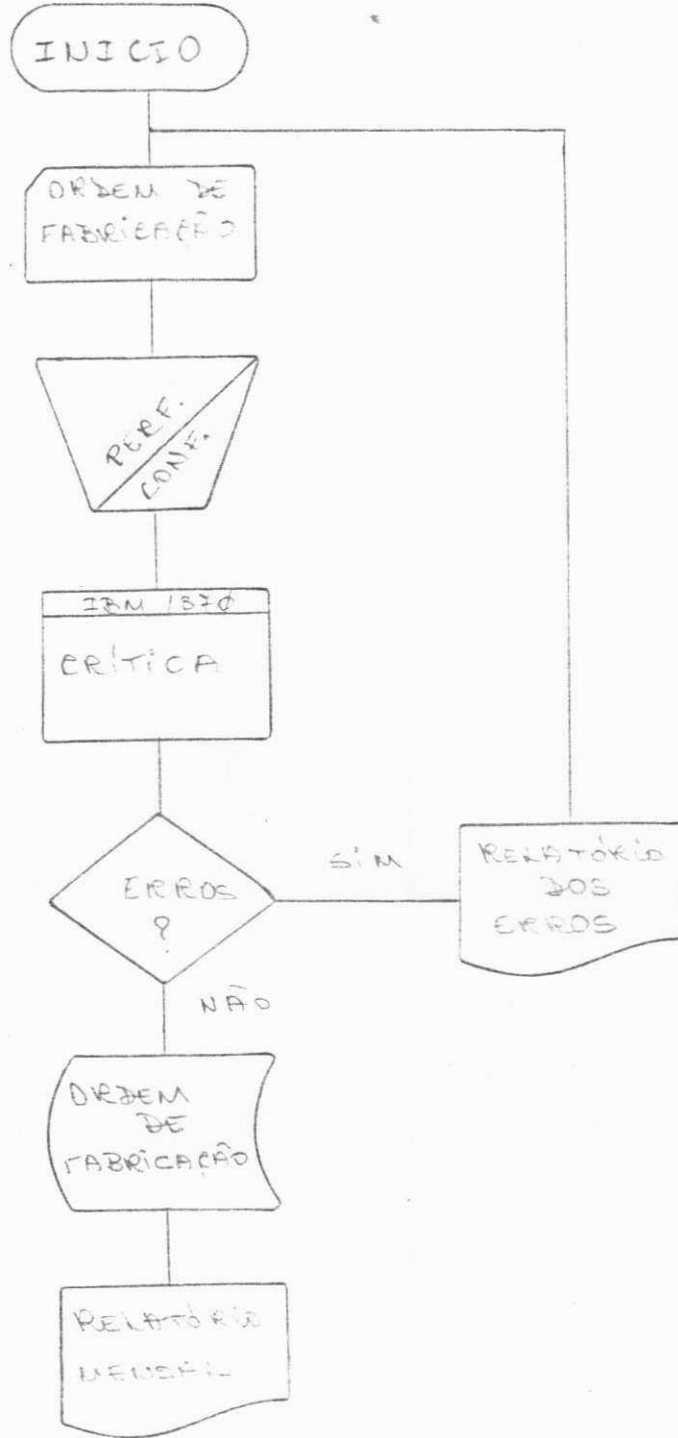
5.5 - FLUXOGRAMA

FLUXOGRAMA

PROGRAMA: CRÍTICA

PROGRAMADOR: EQUIPE

FOLHA Nº: 1

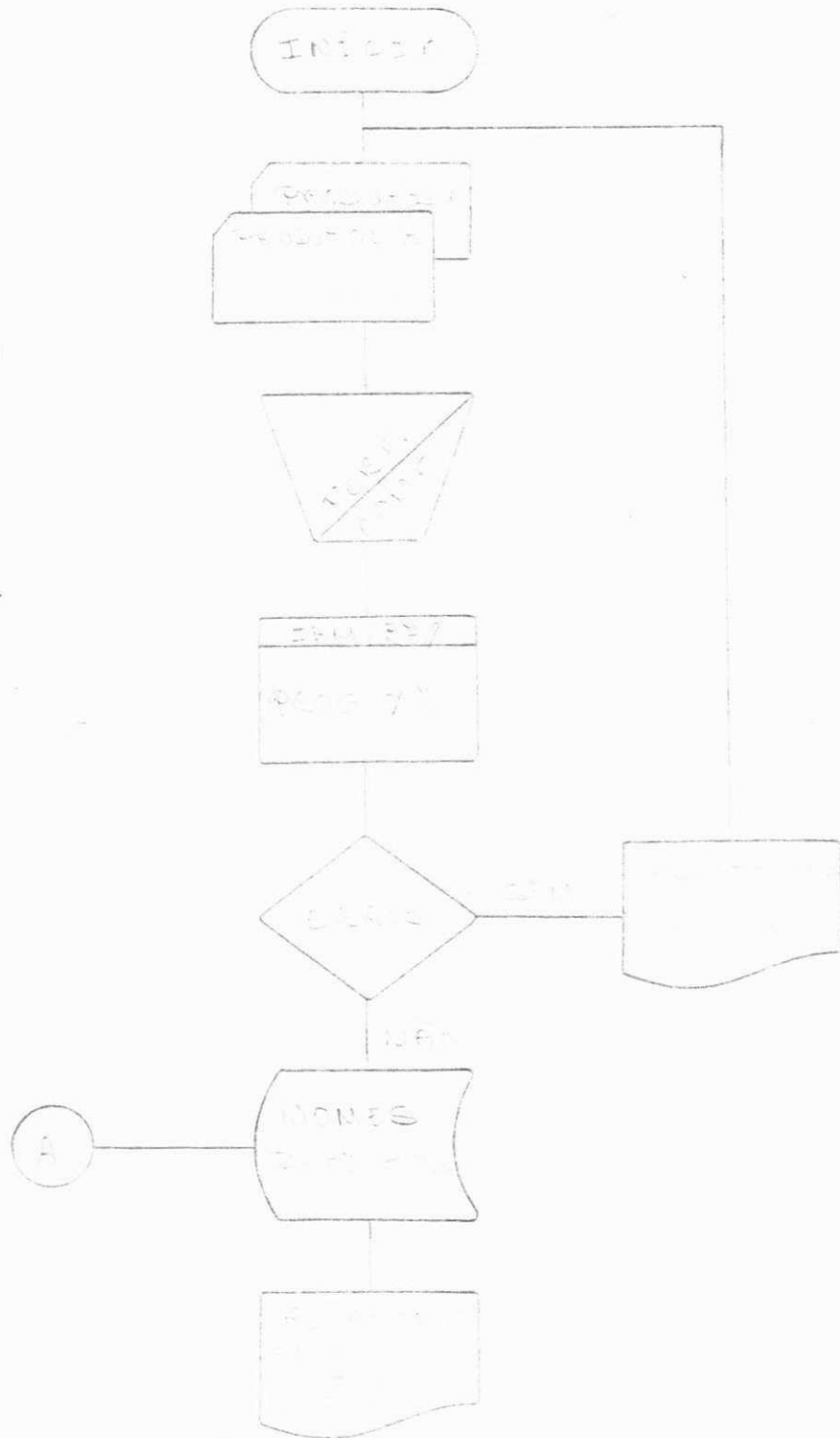


OBSERVAÇÕES:

FLUXOGRAMA

PROGRAMA: PROG 04
PROGRAMADOR: EDUIRO

FOLHA Nº 1



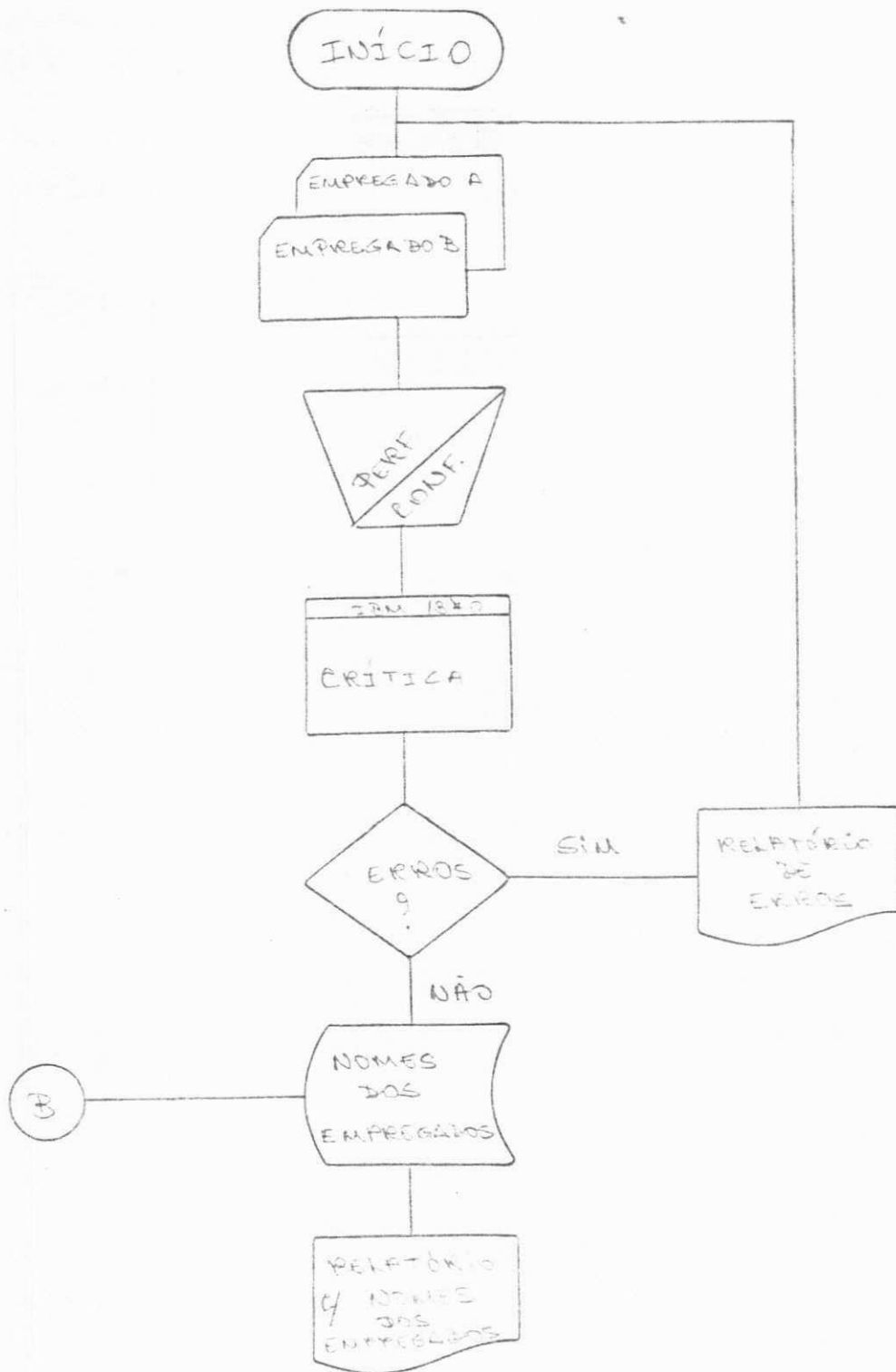
OBSERVAÇÕES

FLUXOGRAMA

PROGRAMA: CRÍTICA

PROGRAMADOR: EQUIPE

FOLHA Nº 12



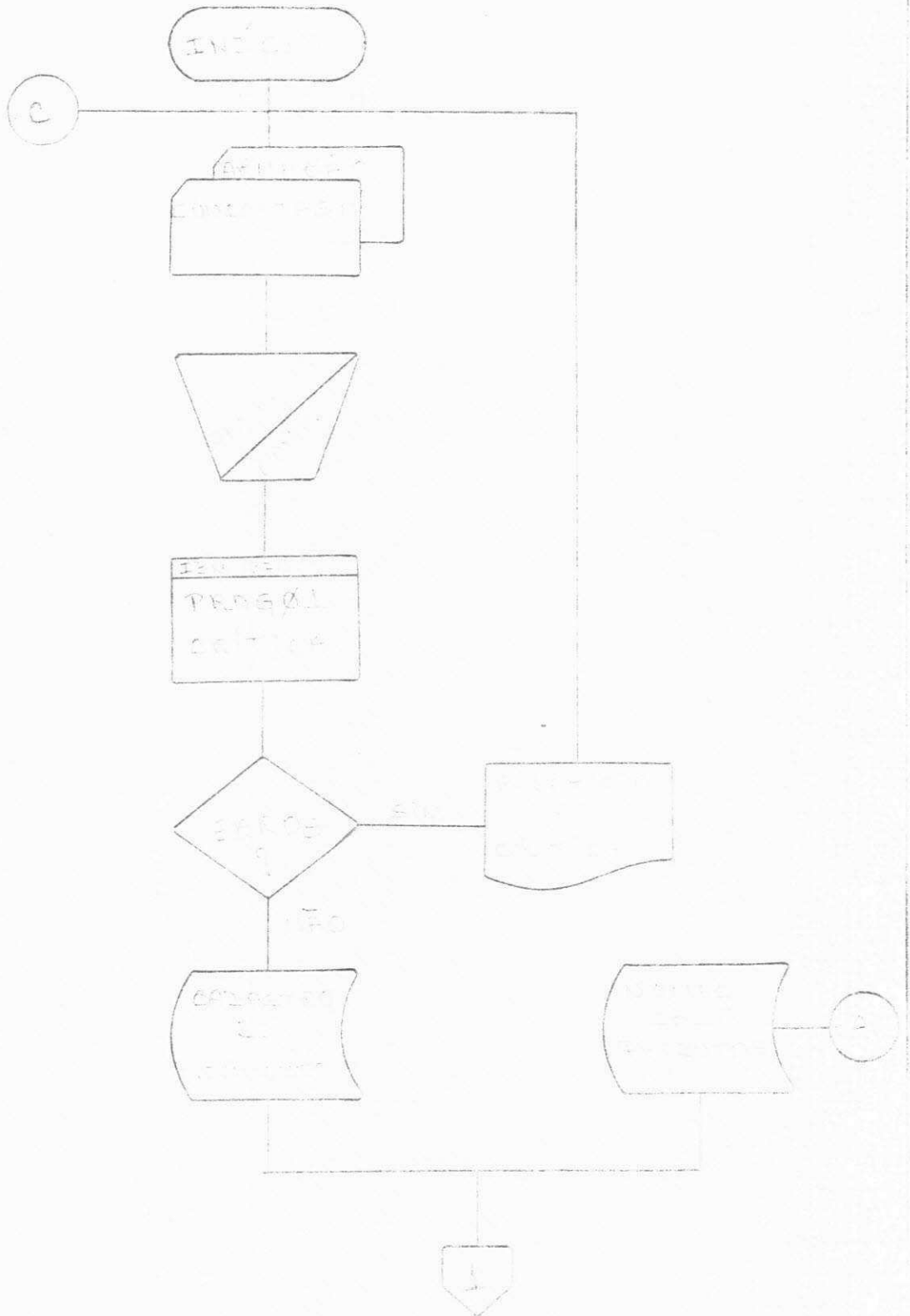
OBSERVAÇÕES:

FLUXOGRAMA

PROGRAMA: PROJOL

PROGRAMADOR: EDUARDO

FOLHA Nº



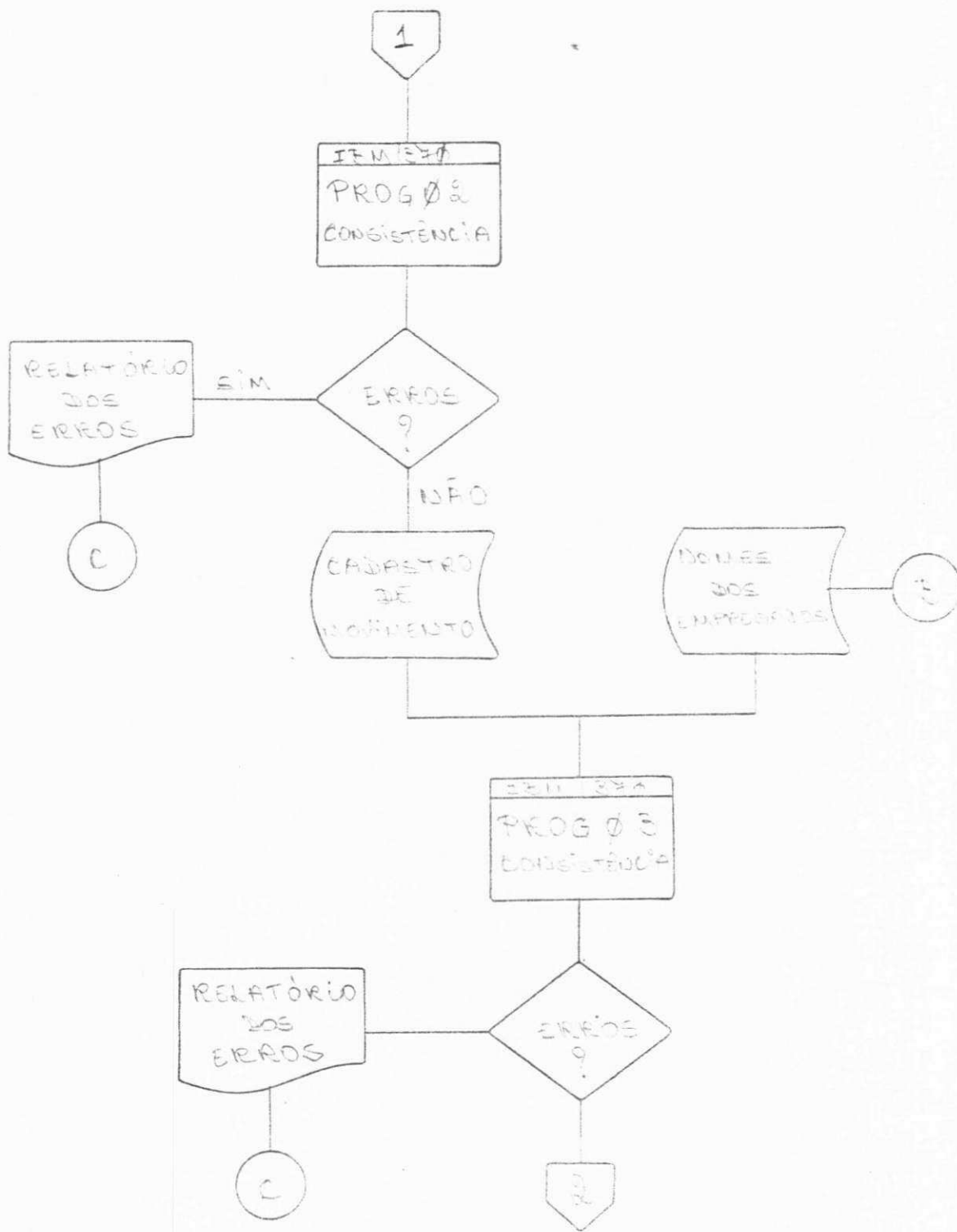
OBSERVAÇÕES:

FLUXOGRAMA

PROGRAMA: PROG 02 E PROG 03

FOLHA N° 02

PROGRAMADOR: EQUIPE



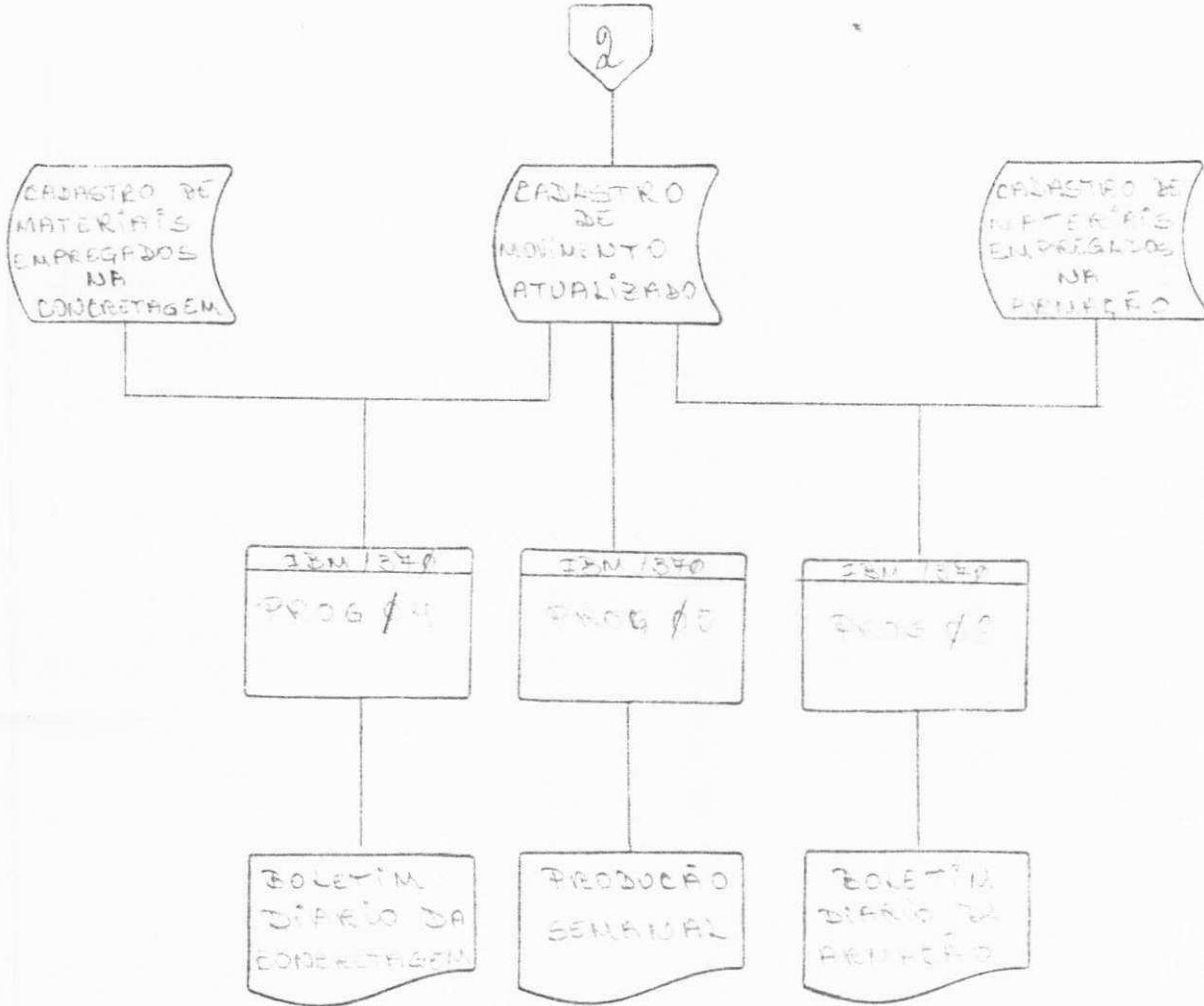
OBSERVAÇÕES:

FLUXOGRAMA

PROGRAMA: PROG 04, PROG 05 e PROG 06

FOLHA Nº 03

PROGRAMADOR: EDUIFE



OBSERVAÇÕES:

6 - PROGRAMAÇÃO

6.1 - DEFINIÇÃO DOS ARQUIVOS MAGNÉTICOS

Burroughs

Formato de Registros

APLICACAO	VEICULO DA INFORMACAO	CLIENTE	FOLHA DE
		PERMOR	
		POR	
		19/06/78	

APLICACAO	VEICULO DA INFORMACAO	CLIENTE	FOLHA DE
REGISTRO	REGISTRO	PERMOR	
FORMATO	REGISTRO	19/06/78	
TAMANHO MINIMO DO REGISTRO	REGISTRO	48 CARACTERES	
TAMANHO MAXIMO DO REGISTRO	REGISTRO	48 CARACTERES	
TAMANHO DO BLOCO	REGISTRO	200 CARACTERES	

APLICACAO	VEICULO DA INFORMACAO	CLIENTE	FOLHA DE
REGISTRO	REGISTRO	PERMOR	
FORMATO	REGISTRO	19/06/78	
TAMANHO MINIMO DO REGISTRO	REGISTRO	66 CARACTERES	
TAMANHO MAXIMO DO REGISTRO	REGISTRO	66 CARACTERES	
TAMANHO DO BLOCO	REGISTRO	330 CARACTERES	

APLICACAO	VEICULO DA INFORMACAO	CLIENTE	FOLHA DE
REGISTRO	REGISTRO	PERMOR	
FORMATO	REGISTRO	19/06/78	
TAMANHO MINIMO DO REGISTRO	REGISTRO	44 CARACTERES	
TAMANHO MAXIMO DO REGISTRO	REGISTRO	44 CARACTERES	
TAMANHO DO BLOCO	REGISTRO	220 CARACTERES	

APLICACAO	VEICULO DA INFORMACAO	CLIENTE	FOLHA DE
REGISTRO	REGISTRO	PERMOR	
FORMATO	REGISTRO	19/06/78	
TAMANHO MINIMO DO REGISTRO	REGISTRO	44 CARACTERES	
TAMANHO MAXIMO DO REGISTRO	REGISTRO	44 CARACTERES	
TAMANHO DO BLOCO	REGISTRO	220 CARACTERES	

APLICACAO	VEICULO DA INFORMACAO	CLIENTE	FOLHA DE
REGISTRO	REGISTRO	PERMOR	
FORMATO	REGISTRO	19/06/78	
TAMANHO MINIMO DO REGISTRO	REGISTRO	44 CARACTERES	
TAMANHO MAXIMO DO REGISTRO	REGISTRO	44 CARACTERES	
TAMANHO DO BLOCO	REGISTRO	220 CARACTERES	

6.2 - DEFINIÇÃO DOS PROGRAMAS

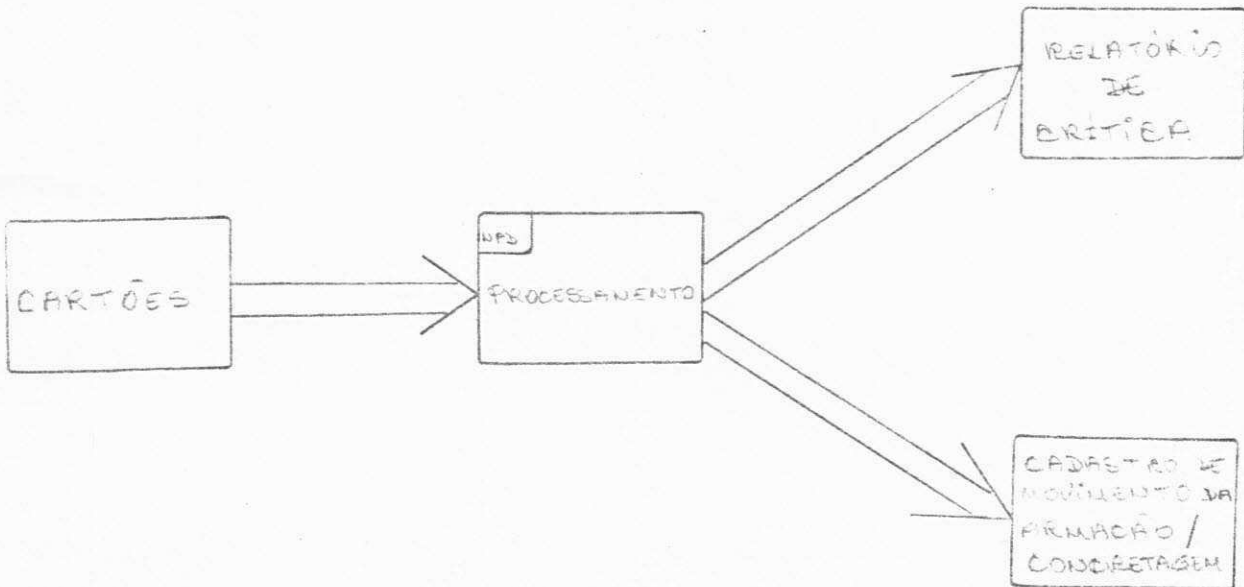
DEFINIÇÃO DE PROGRAMA

Sistema PREMOL Analista EQUIPE Linguagem COBOL
 Subsistema SETOR DA ARM. CON Programador EQUIPE Data 16 / 04 / 82
CRETAGEM
 Programa CNIPRO02, CNIPRO03 Usuário PREMOL

Função A função deste programa será de processar as informações dos Boletins do Setor da Concretagem, criticá-los, resultando daí um relatório de crítica e um Arquivo Cadastro de Movimento, este processamento será repetido até não constar mais erros no relatório de crítica.

Frequência Diário Sequência _____

Esquema de entradas e saídas:



Nº	E/S/T	NOME	DESCRIÇÃO DO ARQUIVO
1	I	CARTÕES PERF.	VIDE 5.2.2/5.2.3
2	O	RELAT0102	VIDE PROJETO LÓGICO
3	O	ARO.MOV.	VIDE

CONVENÇÃO
 E = Entrada S = Saída E/S = Atualização T = Trabalho

DEFINIÇÃO DE PROGRAMA

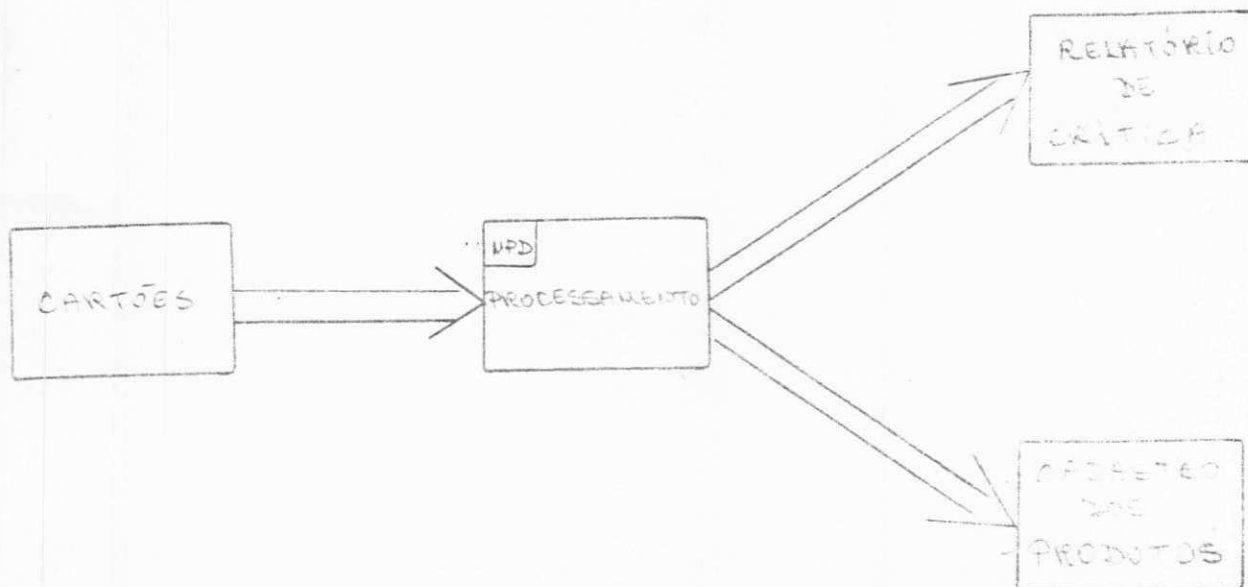
Sistema PREMOL Analista EQUIPE Linguagem COBOL
 Subsistema BOL.DE CADAS. DE Programador EQUIPE Data 19 / 04 / 82
PRODUTO
 Programa CADPRO01 Usuário PREMOL

Função A função deste programa será de processar as informação do Boletim de Cadastro de Produto, criticã-los, resultando daí um relatório de Crítica, os dados será classificado pelo código do produto e ge ra um Arquivo com os nomes dos produtos e um relatório.

OBS: Este relatório será enviado ao departamento industrial para efeito de alteração, deleção, implantação de produtos.

Frequência: Este programa só é utilizado quando for alterado ou retirado ou incluído o produto. Sequência _____

Esquema de entradas e saídas:



Nº	E/S/T	NOME	DESCRIÇÃO DO ARQUIVO
1	I	Carl	VIDE 5.2.5
2	O		
3	I/O	ARQ. PRO	VIDE

CONVENÇÃO
 E = Entrada S = Saída E/S = Atualização T = Tabela

DEFINIÇÃO DE PROGRAMA

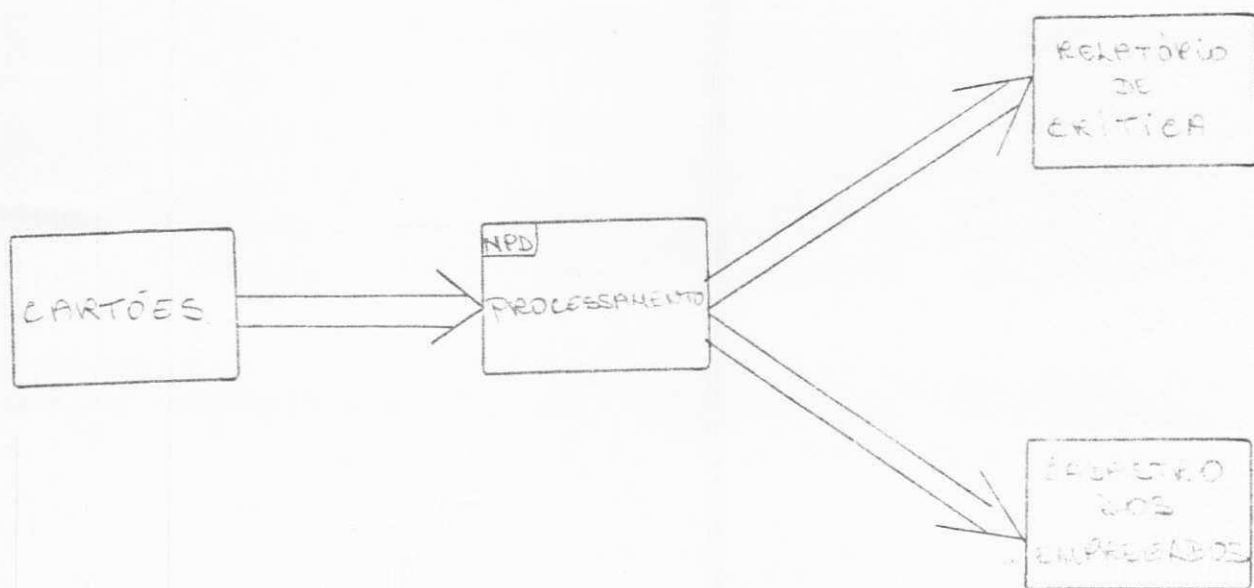
Sistema PREMOL ANQUISTO EQUIPE COBOL
 Substema BOL. DO CADAS. DO Programador EQUIPE Data 19 / 04 / 82
FUNCIONARIO
 Programa CERCADPESOL Usuário PREMOL

Função A função deste programa será de processar as informações do Boletim do Cadastro, criticá-los, resultando daí um relatório de crítica, os dados serão classificados pela lotação do funcionário e gerar um arquivo com os nomes dos funcionários e um relatório.

OBS: Este relatório será enviado a seção de pessoal, ele tem o seguinte objetivo: ele será enviado só quando houver Alteração e demissão dos empregados só para efeito de conferência.

Frequência DIÁRIO Sequência _____

Esquema de entradas e saídas:



Nº	E/S/T	NOME	DESCRIÇÃO DO ARQUIVO
1	I	Cart. 12345	VIDE 5.2.6
2	O		
2	I/O	ARQ. EMPRE.	VIDE

CONVENÇÃO
 E = Entrada S = Saída E/S = Atualização T = Trabalho

7 - DOCUMENTAÇÃO DO SISTEMA

MANUAL DO USUÁRIO

Este manual tem por objetivo fornecer subsídios necessários, para um perfeito preenchimento dos documentos de entrada do sistema.

Para atingir um excelente funcionamento do sistema em questão, torna-se necessário seguir fielmente as instruções de preenchimento aqui descrito. Todos os documentos de entrada, deverão:

- Ser preenchido com letra de forma
- Ser bem legível e sem rasuras
- Conter uma só informação por linha.

MANUAL DO USUÁRIO

Manual de instruções para preenchimento do Boletim de Ordem de Fabricação.

- 1 - CÓDIGO DO CLIENTE - Este campo pré-impreso no próprio formulário de acordo com uma tabela fornecida pelo Beraus de serviço.
- 2 - CÓDIGO DO PRODUTO - Este campo será necessariamente preenchido para todos os casos, pois será a chave de identificação do produto da empresa.
- 3 - DESCRIÇÃO DO PRODUTO - Este campo é composto de 30 posições deverá ser inicializado sempre no 1º quadro mais a esquerda e não poderá exceder as 30 posições. No caso em que o nome do produto ultrapasse as 30 posições, deverá o mesmo ser abreviado fica a critério da divisão industrial da empresa.
- 4 - QUANTIDADE - Este campo é composto por 4 dígitos, os quais identificarão a quantidade de produto. Para efeito de não completar os dígitos. Deve-se alocar este campo na extremidade direita do mesmo.

EX.: Quantidade 58

			5	8
--	--	--	---	---

- 5 - DATA - Este campo é composto por 6 dígitos, será preenchido com a data do lançamento efetuado. Quando usado deverá ser preenchido em sua totalidade.



Manual de instruções para preenchimento do boletim do setor da Armação e Concretagem.

1 - CÓDIGO DO CLIENTE - Este campo será pré-impreso no próprio formulário, de acordo com uma tabela fornecida pelo beraux de serviço.

2 - MATRÍCULA - Campo composto de 5 dígitos incluindo o dígito verificador, será necessariamente preenchido para todos os casos pois será a chave de identificação do empregado e será a matrícula existente na própria empresa.

EX.: 0545-2 MATRÍCULA D.V.

0	5	4	5	2
---	---	---	---	---

3 - NOME DO FUNCIONÁRIO - Este campo é composto de 30 posições. Deverá ser inicializado sempre no primeiro quadro mais a esquerda e não poderá exceder as 30 posições. Nos casos em que o nome do funcionário ultrapasse os 30 dígitos. Deverá ser o mesmo abreviado, e essa abreviação fica a critério do setor da Armação e Concretagem.

4 - CÓDIGO DO PRODUTO - Este campo será necessariamente preenchido para todos os casos, pois será a chave de identificação do produto da empresa.

5 - QUANTIDADE - Este campo é composto por 4 dígitos, os quais identificam a quantidade de produto. Para efeito de não completar os dígitos, deve-se alocar este campo na extremidade direita do mesmo.

- 6 - DATA - Este campo é composto por 6 dígitos, será preenchido com a data do lançamento efetuado. Quando usado deverá ser preenchido em sua totalidade.

Manual de instruções para preenchimento do boletim de cadastro de produto.

- 1 - CÓDIGO DO CLIENTE - Este campo será pré-impreso no próprio formulário de acordo com uma tabela fornecida pelo beraux de serviço.
- 2 - CÓDIGO DO PRODUTO - Este campo será necessariamente preenchido para todos casos, pois será a chave de identificação do produto da empresa.
- 3 - DESCRIÇÃO DO PRODUTO - Este campo é composto de 30 posições deverá ser inicializada sempre no 1º quadro mais a esquerda e não poderá exceder as 30 posições. No caso em que o nome do produto ultrapasse as 30 posições, deverá o mesmo ser abreviado fica a critério da divisão industrial da empresa.
- 4 - PREÇO UNITÁRIO - Campo composto por 7 dígitos quando preenchido, para efeito de não completar os dígitos. Deve-se alocar este campo na extremidade direita do mesmo.
- 5 - CÓDIGO - Campo alfanumérico com uma posição que tem como finalidade de alterar, inserir e deletar os produtos.

R - Remover . F - Inserir . C - Deletar



Manual de Instruções para preenchimento do boletim de en
barque.

OBS: Este boletim informará as baixas sofridas pelo estq
que, o preenchimento deste boletim é idêntico ao pre
enchimento do boletim ordem de fabricação.

Manual de instruções para preenchimento do boletim de ca
dastro do funcionário.

OBS: Existir na empresa um manual para o preenchimento
das informações.

O Código Existente no Sistema:

Os códigos existentes no sistema são:

- Os códigos dos produtos
- Os códigos da lotação
- Códigos de cargos.

Obs: Este sistema tem interface com o sistema Cadastramento de Pes
soal.

C O N C L U S Ã O

Com a conclusão do estágio, pode sentir o estagiário o bom aprendizado adquirido no curso de Processamento de Dados, vistos que o mesmo pode desempenhar plenamente os serviços a ele confiados, consolidando assim seus conhecimentos e tempo a oportunidade de adquirir novos, com ajuda dos colegas e a convivência de uma empresa.

Agradeço então a todos, a colhida que tive na PREMOL, na execução deste relatório.

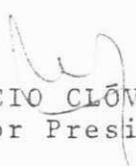
Bonald Sampaio de Queiroz

BONALD SAMPAIO QUEIROZ

D E C L A R A Ç Ã O

Declaramos, para os devidos fins que, o Sr. BONALD SAMPAIO QUEIROZ, estudante do Curso Superior de Tecnologia em Processamento de Dados da Universidade Federal da Paraíba - UFPB, prestou sua colaboração como estagiário da PREMOL - INDÚSTRIA E COMÉRCIO S/A., Campina Grande - Paraíba, durante o período de 01/03 a 30.06.82, totalizando uma carga horária de 480 horas.

Campina Grande(PB), 05 de julho de 1982


MAURÍCIO CLÓVIS DE ALMEIDA
Diretor Presidente

MATRIZ

Rua Luit. Malheros, 313 - Brackener
CEP 58.100 - Campina Grande - PB
Cx. Postal: 423 - End. Telex: PREMOL
Fones: (DDD) 083 321.4651, 321.4158, 321.4501 e 322.1026
Telex: 0832-332

FILIAL SOUSA

Jardim Brasília City
Distrito Industrial
CEP 58.800 - SOUSA - PB
Fone: 521.1495

FILIAL DE PALMARES

EA 101 - VITÓRIA
CEP 58.545
PALMARES - PB
Fone: 081 661735

FILIAL FEIRA DE SANTANA

Embrapó - Feira
CEP 44.100
FEIRA DE SANTANA - BA
Fones: 076 2213118 e 215.221328

ESCRITÓRIO RECIFE

Rua Imperial, 156
CEP 50.000 - RECIFE - PE
Fones: 081 2242522, 081 224612
081.224.001E
Telex: 081-1711

ESCRITÓRIO JOÃO PESSOA

Rua da Trindade, 25
CEP 58.300 - JOÃO PESSOA - PB
Fone: 233.4955
Telex: 2507-29