

# premol

a tecnologia do pré-moldado para o  
desenvolvimento brasileiro.



RELATÓRIO DO ESTÁGIO SUPERVISIONADO

SISTEMA DE CONTROLE DA PRODUÇÃO

Bonald Sampaio Queiroz

José Alberto Sobral Queiroz

Março/1982

LOCAL DO ESTÁGIO : PREMOL - INDÚSTRIA E COMÉRCIO S/A

ÁREA DE ESTUDO : ANÁLISE DE SISTEMA

INSTITUIÇÃO DE ENSINO : UNIVERSIDADE FEDERAL DA PARAÍBA  
CENTRO DE CIÊNCIAS E TECNOLOGIA  
CAMPUS II - CAMPINA GRANDE - Pb.

TRABALHO DESENVOLVIDO : PROJETO FÍSICO  
PROGRAMAÇÃO  
DOCUMENTAÇÃO

DATA DO INÍCIO: 01/03/82

TÉRMINO : 30/06/82



Biblioteca Setorial do CDSA. Março de 2021.

Sumé - PB

I N D I C E

1. Apresentação
2. A empresa
3. Introdução
4. Cronograma de Atividades
5. Projeto Físico
  - 5.1. Projeto de documentos de entrada
    - 5.1.1. Formulário ordem de fabricação
    - 5.1.2. Formulário da Armação
    - 5.1.3. Formulário da Concretagem
    - 5.1.4. Boletim de Cadastro de Produto
  - 5.2. Instruções Para Perfuração
    - 5.2.1. Formulário Ordem de Fabricação
    - 5.2.2. Formulário de Armação
    - 5.2.3. Formulário de Concretagem
    - 5.2.4. Boletim de Cadastro de Produto
  - 5.3. Codificação das Informações
    - 5.3.1. Codigos
  - 5.4. Projeto de Relatórios de Saída
    - 5.4.1. Relatório Diário da Concretagem
    - 5.4.2. Relatório Diário da Armação
    - 5.4.3. Relatório Produção Semanal
  - 5.5. Fluxograma
    - 5.5.1. Fluxograma de Ordem de Fabricação
    - 5.5.2. Fluxograma dos Nomes dos Produtos
    - 5.5.3. Fluxograma do Cadastro dos Funcionários
    - 5.5.4. Fluxograma da Armação / Concretagem
6. Programação
  - 6.1. Definição dos Arquivos Magnéticos
  - 6.2. Definição dos Programas
7. Documentação
  - 7.1. Manual do Usuário
8. Conclusões

1 - APRESENTAÇÃO

Este presente relatório é o resultado do Estágio Supervisionado realizado na PREMOL - INDUSTRIA E COMÉRCIO DE PRÉ-MOLDADOS S/A - Matriz Campina Grande (Pb), no período de 01/03/82 a 30/06/82.

Cumprindo assim, uma exigência curricular da UFPb/CCT/CAMPUS II - Campina Grande mais precisamente do Curso de Formação de Tecnólogos em Processamento de Dados com uma carga horária de 480 horas. Este trabalho foi desenvolvido pelos alunos Bonald Sampaio de Queiroz e José Alberto Sobral de Queiroz, matrículas números 7521027-3 e 7811367-8 respectivamente.

A supervisão ficou a cargo da Dra. Elza Maria Silva Albuquerque, desde já deixamos aqui, o nosso sincero agradecimento ao corpo de funcionário da empresa cuja colaboração foi imprescindível para o desenvolvimento deste modesto relatório.

2 - A EMPRESA

A PREMOL INDUSTRIA E COMÉRCIO DE PRÉ-MOLDADOS S/A. Empresa privada de considerável porte na região, exerce atividade econômica vinculada a industrialização de pré-moldados.

Composta da Matriz: Rua Luiz Malheiros nº 310 - Bodocongó Campina Grande (Pb). Filiais: Sousa (Pb), Jardim Brasília S/A Distrito Industrial. Palmares (Pe), BR 101, km 118. Feira de Santana (Ba), Estrada do Aviário, S/N e mais dois escritórios um em João Pessoa (Pb), Rua das Trincheiras nº 358 e o outro no Recife (Pe) a Rua Imperial nº 150. Esta empresa conta com cerca de 350 funcionários, com uma linha de produção de 250 produtos aproximadamente. Nas áreas de vendas atingem todo o Nordeste, partes das regiões Norte e Sudeste.

Na área de Processamento de Dados a empresa utiliza-se de um Bureau de Serviços, tendo dois de seus sistemas implantados em computador: Contabilidade e Folha de Pagamento; estar para ser implantado o Sistema de Controle de Estoque de Materiais.

### 3 - INTRODUÇÃO

Em nosso estágio optamos pela conclusão do Sistema de Controle da Produção, dando prosequimento ao trabalho iniciado pelos nossos colegas de curso, Murilo Flávio Rodrigues e Emanuel Rodrigues de Moraes, que no seu estágio desenvolveram o Projeto Lógico, em virtude do tempo disponível não lhes foi possível o término do mesmo. Daí estudamos o Projeto Lógico e demos a continuidade do Ciclo de Vida do Sistema, como é lógico e obedecendo o Ciclo, vem o Projeto Físico, Programação, Implementação e Operação.

Tivemos a oportunidade de conhecer o sistema Manual e passar o mesmo para o processamento eletrônico, ficando a cargo da empresa aceitar ou não o referido relatório.

A seguir, apresentamos todas as atividades desenvolvidas no transcorrer do estágio.



4 - CRONOGRAMA DE ATIVIDADES

C R O N O G R A M A

MESES		MARÇO					ABRIL					MAIO				JUNHO			
SEMANAS		1ª	2ª	3ª	4ª	5ª	6ª	7ª	8ª	9ª	10ª	11ª	12ª	13ª	14ª	15ª	16ª	17ª	18ª
A T I V I D A D E S	I	██████████																	
	II				██████████														
	III								██████████										
	IV										██████████								
	V																██████████		

ATIVIDADES: PREVISTAS ██████████

REALIZADAS -----

- I - Estudos Sobre o Organograma da Empresa e o Projeto Lógico
- II - Projeto Físico
- III - Documentação
- IV - Programação
- V - Revisão e Elaboração do Relatório

## 5 - PROJETO FÍSICO

### INTRODUÇÃO

Este é o Projeto Físico do Sistema de Controle da Produção da PREMOL - INDÚSTRIA E COMÉRCIO S/A. Matriz - Campina Grande (Pb), - Tendo a finalidade de especificar detalhadamente as rotinas de Processamento no Núcleo de Processamento de Dados.

Para implementação deste sistema na versão apresentada será elaborado o Manual do Usuário, contendo especificações detalhadas a sua utilização.



5.1 - PROJETO DE DOCUMENTOS DE ENTRADA







PREMOL  
INDUSTRIA E COMÉRCIO S/A

BOLETIM DE CADASTRO DE PRODUTO

5.1.4

- A. ALTERAR
- B. INSETIR
- C. DELETAR

46

COD. CLIENTE

1 2

COD. PROD.	DESCRIÇÃO DO PRODUTOR	PREÇO UNITÁRIO
3	9	38
8		39
		45

--	--	--

PREMOL



5.2 - INSTRUÇÕES PARA PERFURAÇÃO



F O R M A T O D E C A R T Ã O

5.2.1

SISTEMA: CONTROLE DA PRODUÇÃO DA PREMOL  
 PROGRAMA: CNTPRO01

SUBSISTEMA: ORDEM DE FABRICAÇÃO  
 TIPO DO CARTÃO: Nº 1

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77

COLUNAS		TIPO	D E S C R I Ç Ã O	COLUNAS		TIPO	D E S C R I Ç Ã O
DE	A			DE	A		
01	02	NC	CÓDIGO DO CLIENTE				
03	08	NV	CÓDIGO DO PRODUTO				
09	38	AV	DESCRIÇÃO DO PRODUTO				
39	42	NC	QUANTIDADE				

CARACTERÍSTICA DO CAMPO (TIPO)  
 AC - ALFABÉTICO CONSTANTE    ANC - ALFANUMÉRICO CONSTANTE    NC - NUMÉRICO CONSTANTE  
 AV - ALFABÉTICO VARIÁVEL    ANV - ALFANUMÉRICO VARIÁVEL    NV - NUMÉRICO VARIÁVEL

MÓDULO DE PROCESSAMENTO DE DADOS

INSTRUÇÕES PARA PERFORAÇÃO

5.2.2

SISTEMA PREMOL	SUBSISTEMA CONTROLE DA PRODUÇÃO	CLIENTE PREMOL	DOCUMENTO FONTE SETOR DE ARMAÇÃO	TIPO DE CARTÃO Nº 2 (A)
PROGRAMA CNTPROB2	PREPARADO POR ALBERTO E BONALD			DATA 22/03/82

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100  
N N N N N N N N A N N N N N N N N N N N N A

MODOS

ESPECIFICAÇÕES

PROGRAMA

CONVENÇÕES

MODOS

- A - ALFABÉTICO
- N - NUMÉRICO
- X - ALFANUMÉRICO

ESPECIFICAÇÕES

- D - DUPLICAR
- P - PERFURAR
- S - SKIP

OBSERVAÇÕES

Estas instruções são para perfuração do cartão do tipo Nº 2 (A) do Boletim do Setor da Armação.

NÚCLEO DE PROCESSAMENTO DE DADOS

F O R M A T O   D E   C A R T Ã O

5.2.2

SISTEMA:           CONTROLE DA PRODUÇÃO DA PREMOL

SUBSISTEMA:         SETOR DA ARMAÇÃO

PROGRAMA:         CNTPRO02

TIPO DO CARTÃO:    Nº 2 (A)

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79

C O L U N A S		TIPO	D E S C R I Ç Ã O	C O L U N A S		TIPO	D E S C R I Ç Ã O
DE	À			DE	A		
01	02	NC	CÓDIGO DO CLIENTE				
03	07	NC	NÚMERO DO FUNCIONÁRIO				
08	37	AC	NOME DO FUNCIONÁRIO				
38	43	NV	CÓDIGO DO PRODUTO				
44	47	NC	QUANTIDADE				
48	48	AC	CÓDIGO				

CARACTERÍSTICA DO CAMPO (TIPO)

AC - ALFABÉTICO CONSTANTE    ANC - ALFANUMÉRICO CONSTANTE    NC - NUMÉRICO CONSTANTE  
AV - ALFABÉTICO VARIÁVEL    AVN - ALFANUMÉRICO VARIÁVEL    NV - NUMÉRICO VARIÁVEL



FORMATO DE CARTÃO

5.2.3

SISTEMA: CONTROLE DA PRODUÇÃO DA PREMOL SUBSISTEMA: SETOR CONCRETAGEM

PROGRAMA: CNTPRO03 TIPO DO CARTÃO: Nº 3 (C)

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80

COLUNA		TIPO	DESCRIÇÃO	COLUNA		TIPO	DESCRIÇÃO
DE	A			DE	A		
01	02	NC	CÓDIGO DE CLIENTE				
03	07	NC	Nº DO FUNCIONÁRIO				
08	37	AC	NOME DO FUNCIONÁRIO				
38	43	NV	CÓDIGO DO PRODUTO				
44	47	NC	QUANTIDADE				
48	48	AC	CÓDIGO				

CARACTERÍSTICA DO CAMPO (TIPO)

AC - ALFABÉTICO CONSTANTE    ANC - ALFANUMÉRICO CONSTANTE    NC - NÚMÉRICO CONSTANTE

AV - ALFABÉTICO VARIÁVEL    ANV - ALFANUMÉRICO VARIÁVEL    NV - NÚMÉRICO VARIÁVEL





NÚCLEO DE PROCESSAMENTO DE DADOS

F O R M A T O D E C A R T ã O

5.2.4

SISTEMA: CONTROLE DA PRODUÇÃO DA PREMOL

SUBSISTEMA: BOLETIM DE CADASTRO DE PRODUTO

PROGRAMA: CADPRO01

TIPO DO CARTÃO: Nº 1 (CADPRO)

COLUNAS DE		TIPO	DESCRIÇÃO	COLUNAS DE		TIPO	DESCRIÇÃO
01	02	NC	CÓDIGO DO CLIENTE				
03	08	NV	CÓDIGO DO PRODUTO				
09	38	AV	DESCRIÇÃO DO PRODUTO				
39	45	NC	PREÇO UNITÁRIO				
45	46	AC	CÓDIGO A OU D QU I				

CARACTERÍSTICA DO CAMPO (TIPO)

AC - ALFABÉTICO CONSTANTE    ANC - ALFABÉTICO CONSTANTE COM NÚMERO  
 AV - ALFABÉTICO VARIÁVEL    ABV - ALFABÉTICO VARIÁVEL COM NÚMERO

5.3 - CODIFICAÇÃO DAS INFORMAÇÕES

RELAÇÃO DOS CODÍGOS DOS PRODUTOS

A) - POSTE TIPO "D" - SEÇÃO DUPLO "T"

- 100/06
- 100/07
- 100/08
- 150/07
- 150/08
- 150/09
- 150/10
- 150/11
- 150/12
- 200/10
- 200/11
- 200/12

B) - POSTE TIPO "B" - SEÇÃO DUPLO "T"

- 300/08
- 300/09
- 300/10
- 300/11
- 300/12
- 300/13
- 400/09
- 400/10
- 400/11
- 400/12

- 400/13
- 400/14
- 400/15
- 400/16

C) - POSTE TIPO "B-1" - SEÇÃO DUPLO "T"

- 500/10
- 500/11
- 500/12
- 500/13
- 500/14
- 500/15
- 500/16
- 600/10
- 600/11
- 600/12
- 600/13
- 600/14
- 600/15
- 600/16
- 600/17
- 600/18
- 700/10
- 700/11
- 700/12

OBS: Em virtude da empresa contar com mais de 400 Produtos, optamos pela relação desses especificados acima.

5.4 - PROJETO DE RELATÓRIOS DE SAÍDA

\*\*\* BOLETIM DIÁRIO DA PRODUÇÃO - ORÇAMENTO \*\*\*

DESCRIÇÃO DO PRODUTO	QUANTIDADE	MATERIAL EMPREGADO	TOTAIS
XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXXXXXX
XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXXXXXX

INDÚSTRIA E COMÉRCIO S/A

\*\*\* BOLETIM DIÁRIO DA PRODUÇÃO - CONCRETAGEM \*\*\*

DESCRIÇÃO DO PRODUTO	QUANTIDADE	MATERIAL EMPREGADO	TOTAIS
XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXXXXXX
XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXXXXXX

INDÚSTRIA E COMÉRCIO S/A

\*\*\* EMPENHO DE PESSOAL - ORÇAMENTO/CONCRETAGEM \*\*\*

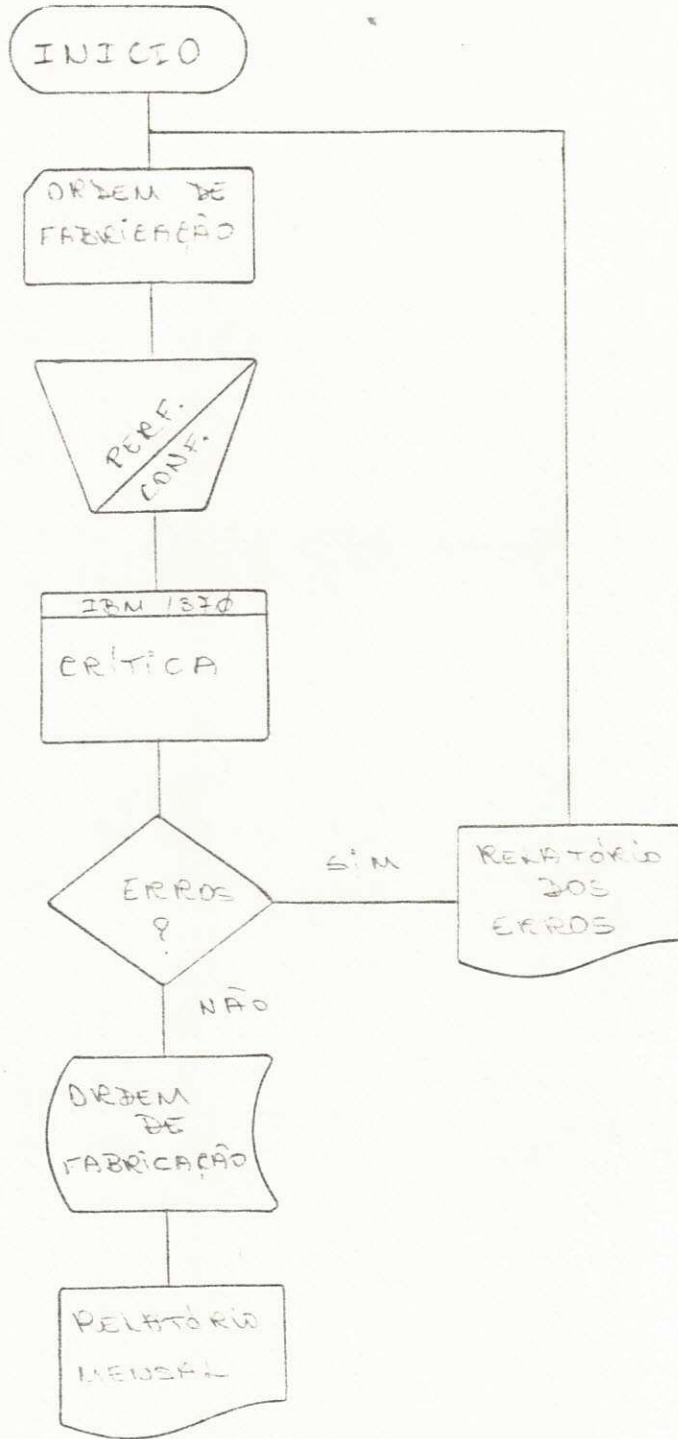
DESCRIÇÃO DO VOUCHER	DATA	VALOR UNIT	TOT. EMPENHO	TOTAL GERAL
QUANTIDADE RECEBIDA	TODIA	TOTAL	SALARIO	
XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXX	XXXXXXXXXX	XXXXXXXXXX	XXXXXXXXXX
XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXX	XXXXXXXXXX	XXXXXXXXXX	XXXXXXXXXX

5.5 - FLUXOGRAMA

FLUXOGRAMA

PROGRAMA: CRÍTICA  
PROGRAMADOR: EQUIPE

FOLHA Nº: 01



OBSERVAÇÕES:

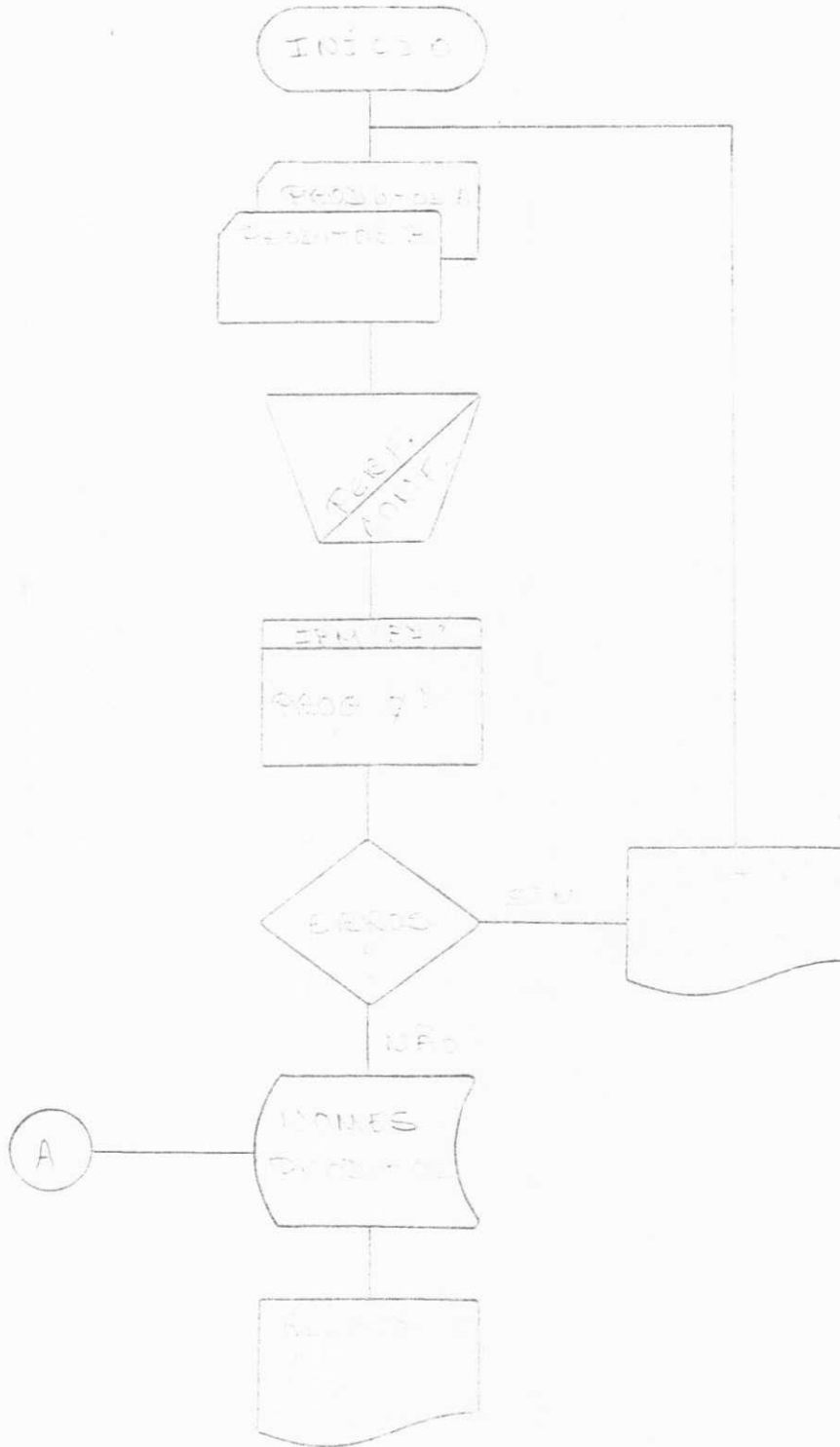


FLUXOGRAMA

PROGRAMA: PROG 04

FOLHA Nº 1

PROGRAMADOR: Equipe



A

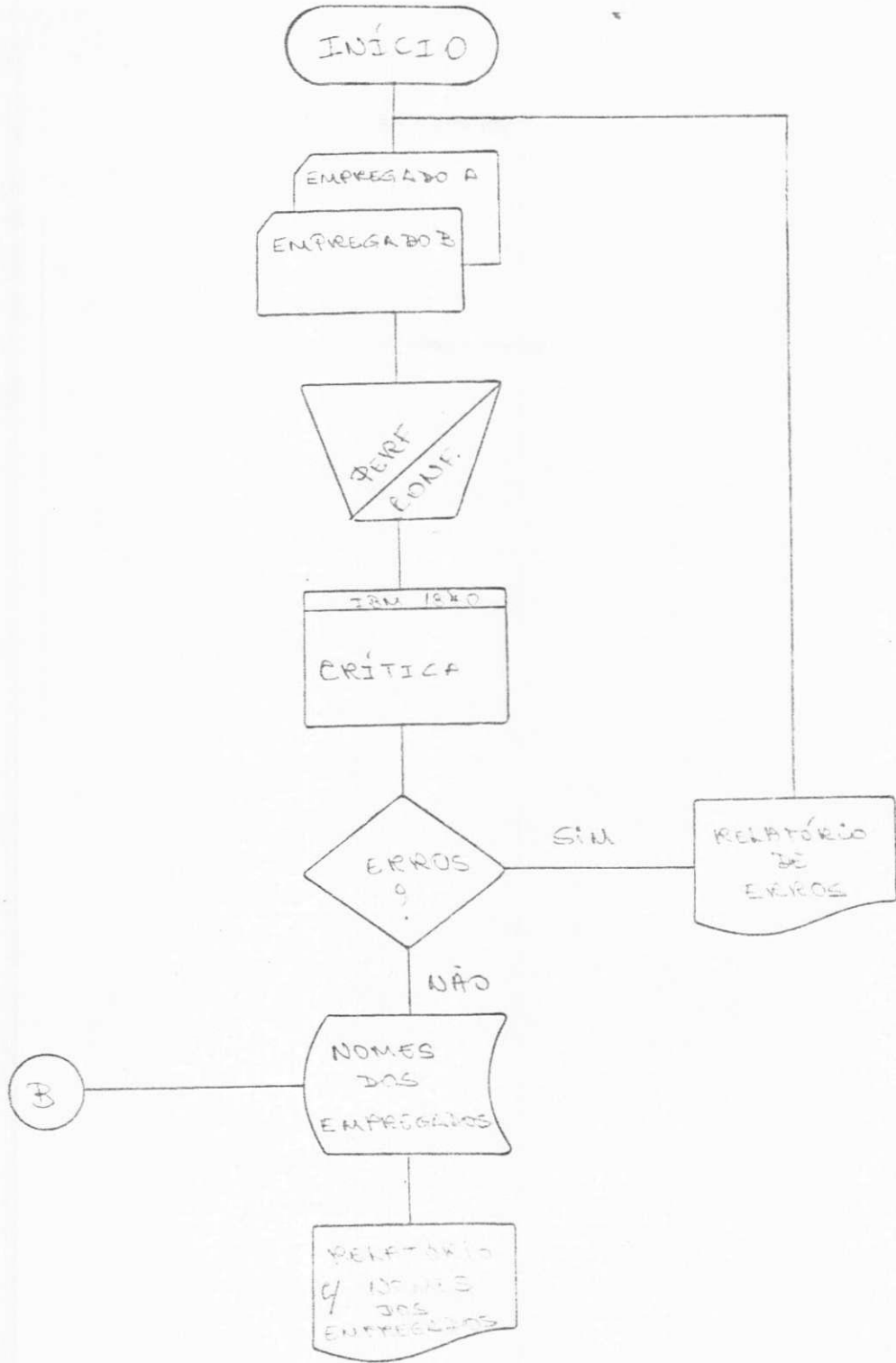
OBSERVAÇÕES

FLUXOGRAMA

PROGRAMA: CRÍTICA

FOLHA Nº: 1

PROGRAMADOR: EQUIPE

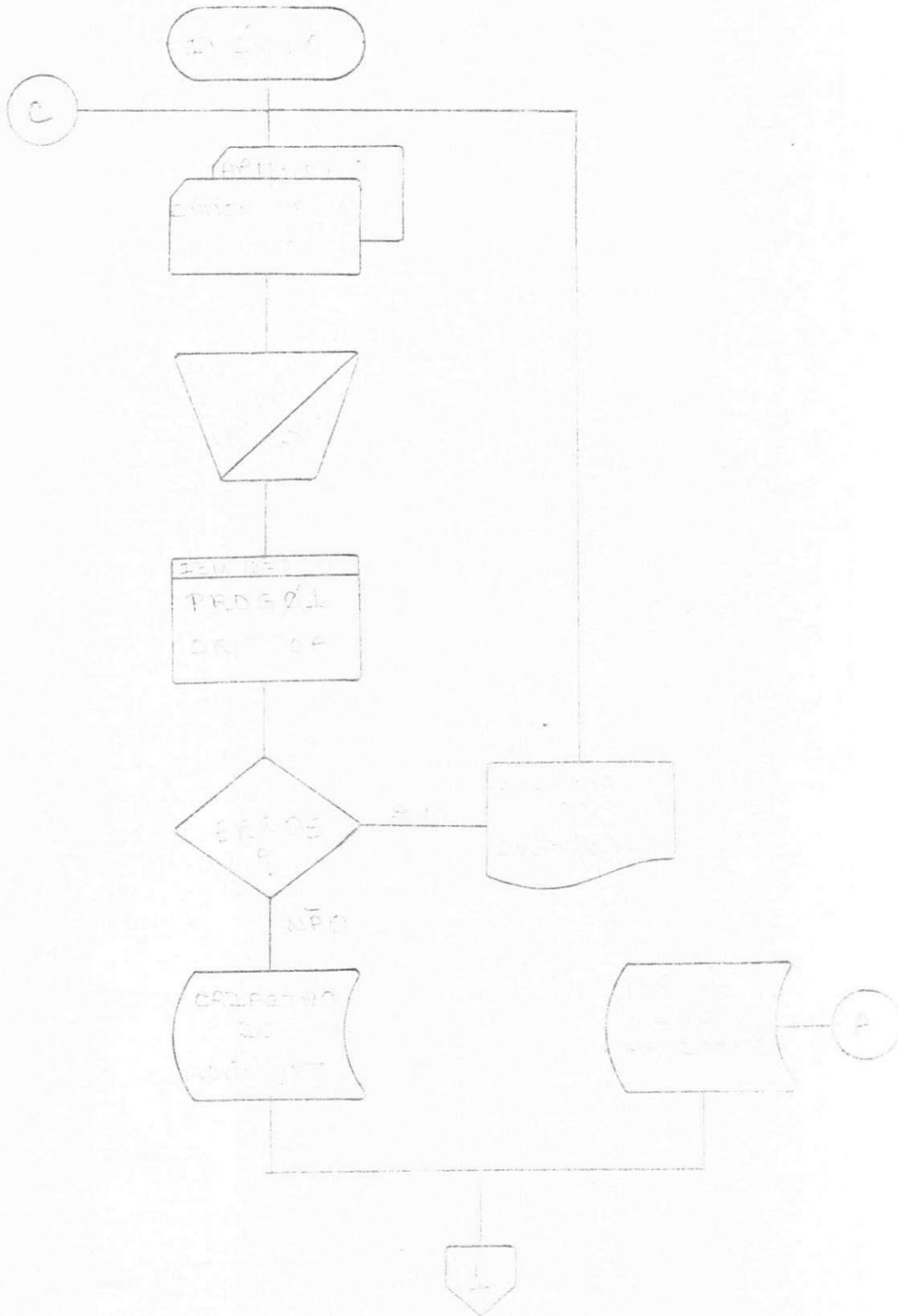


OBSERVAÇÕES:

FLUXOGRAMA

PROGRAMA: PROGOL  
PROGRAMADOR: EDUARDO

FOLHA N° 1



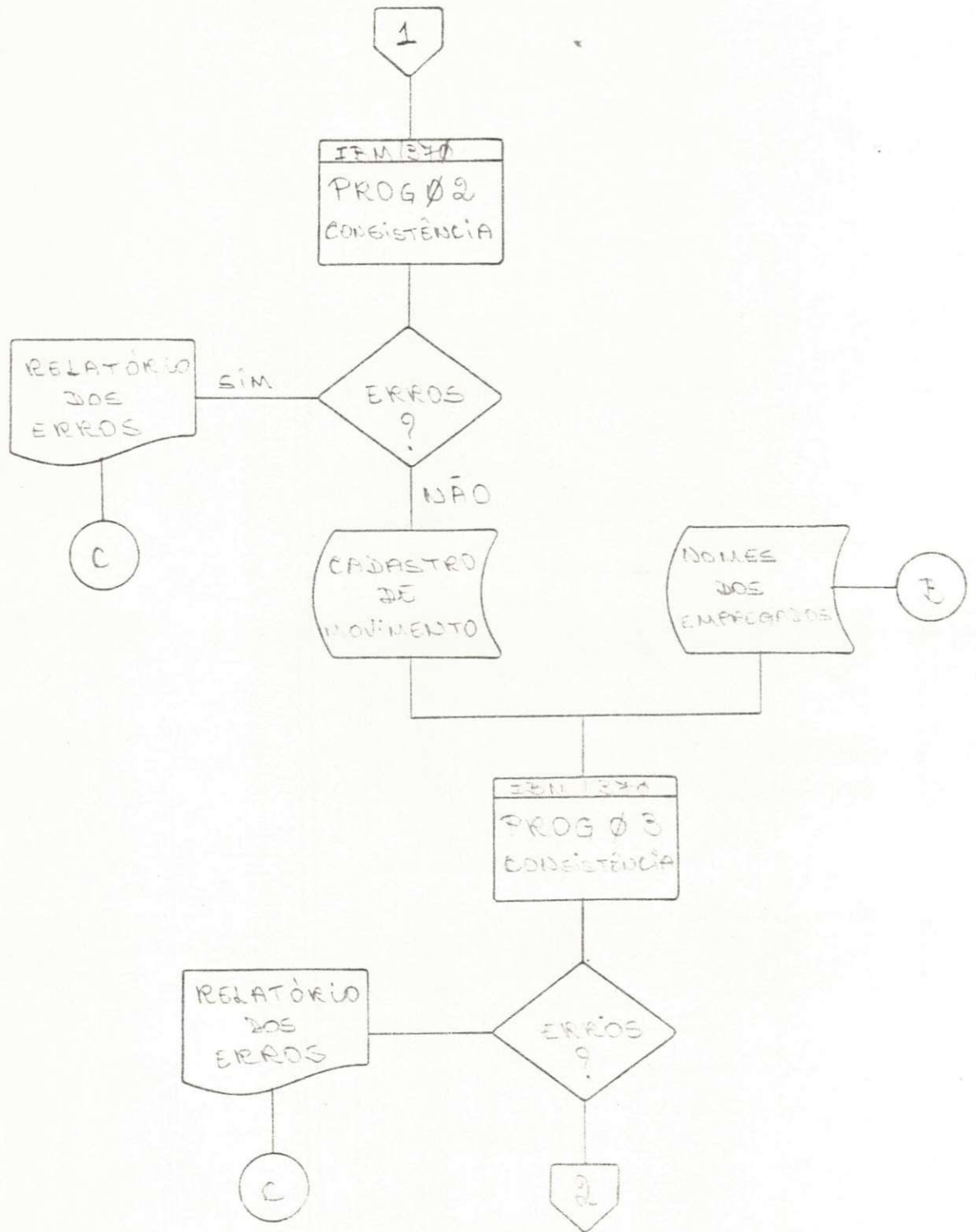
OBSERVAÇÕES

FLUXOGRAMA

PROGRAMA: PROG 2 E PROG 3

FOLHA Nº 02

PROGRAMADOR: EQUIPE

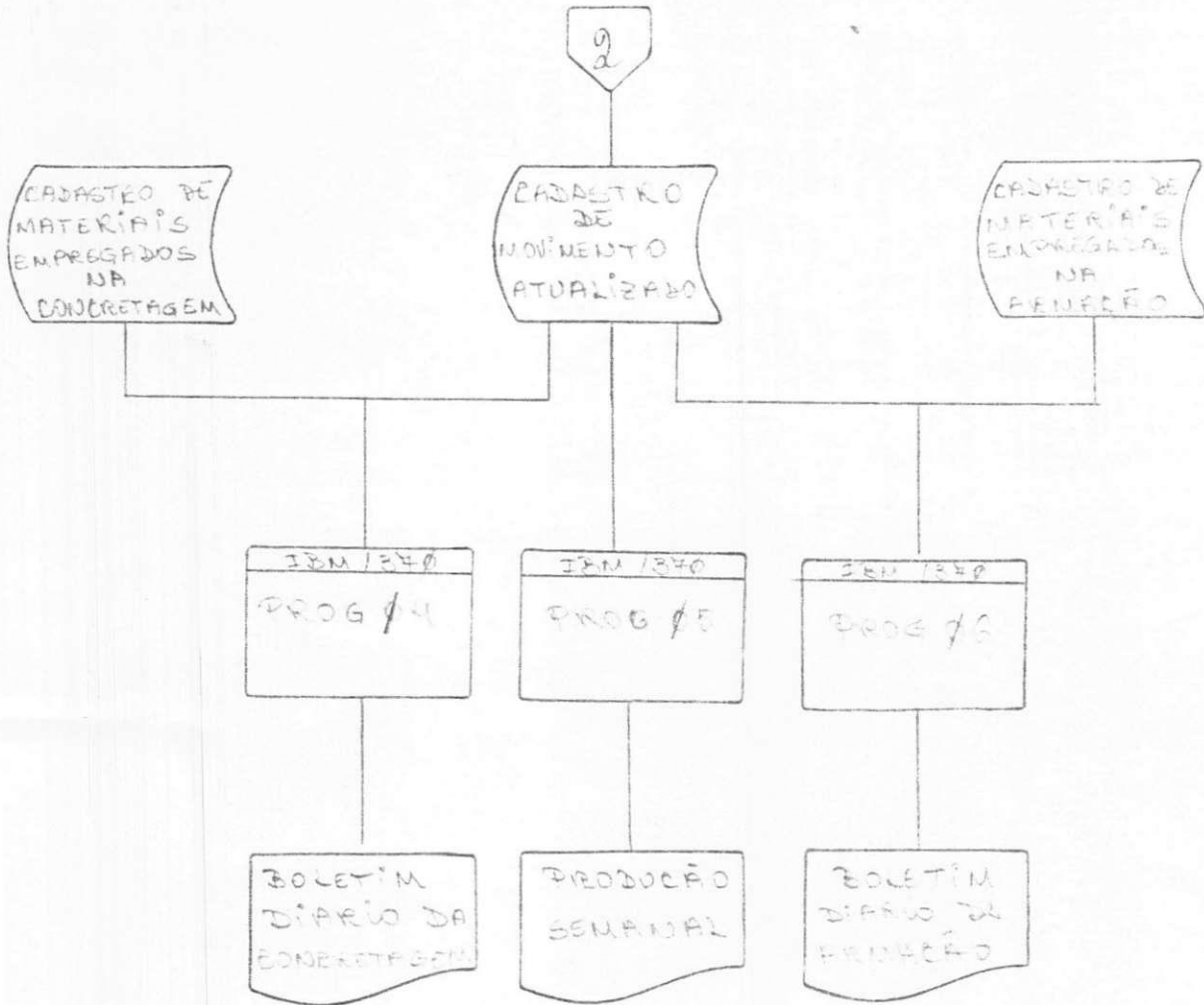


OBSERVAÇÕES:

FLUXOGRAMA

PROGRAMA: PROG 04, PROG 05 E PROG 06  
PROGRAMADOR: EQUIPE

FOLHA Nº 03



OBSERVAÇÕES:

6 - PROGRAMAÇÃO

6.1 - DEFINIÇÃO DOS ARQUIVOS MAGNÉTICOS

# Burroughs

## Formato de Registros

PROJETO DOS ARQ( UOS MAGNETICOS

CLIENTE	PREMOL		
APLICACAO	VEICULO DA INFORMACAO	POR	DATA
		EQUIPE	19/05/82
			FOLHA DE

### INFORMACOES DO ARQUIVO

ARQUIVO	CODIGO DO PRODUTO	DESCRICAO DO PRODUTO	QUANT. REGS	REGISTRO: FIXO
SECTOR				FORMATO: FIXO BLOCO
CLASSIFICACAO				TAMANHO MINIMO DO REGISTRO: 44 CARACTERES
				TAMANHO MAXIMO DO REGISTRO: 44 CARACTERES
				TAMANHO DO BLOCO: 200 CARACTERES

### INFORMACOES DO ARQUIVO

ARQUIVO	NUMERO DO FUNCIONARIO	NOME DO FUNCIONARIO	CODIGO DO PRODUTO	QUANT. REGS	REG: VARIÁVEL
SECTOR DA ALMACENAGEM					FORMATO: VARIÁVEL BLOCO
CONCEPÇÃO E					TAMANHO MINIMO DO REG: 65 CARACTERES
CONCEPÇÃO E					TAMANHO MAXIMO DO REG: 66 CARACTERES
CONCEPÇÃO E					TAMANHO DO BLOCO: 330 CARACTERES

### INFORMACOES DO ARQUIVO

ARQUIVO	CODIGO DO PRODUTO	DESCRICAO DO PRODUTO	PECO	QUANT. REGS	REGISTRO: FIXO
CLASSIFICACAO					FORMATO: FIXO BLOCO
PRODUTOS					TAMANHO MINIMO DO REG: 44 CARACTERES
					TAMANHO MAXIMO DO REG: 44 CARACTERES
					TAMANHO DO BLOCO: 220 CARACTERES

--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--



6.2 - DEFINIÇÃO DOS PROGRAMAS

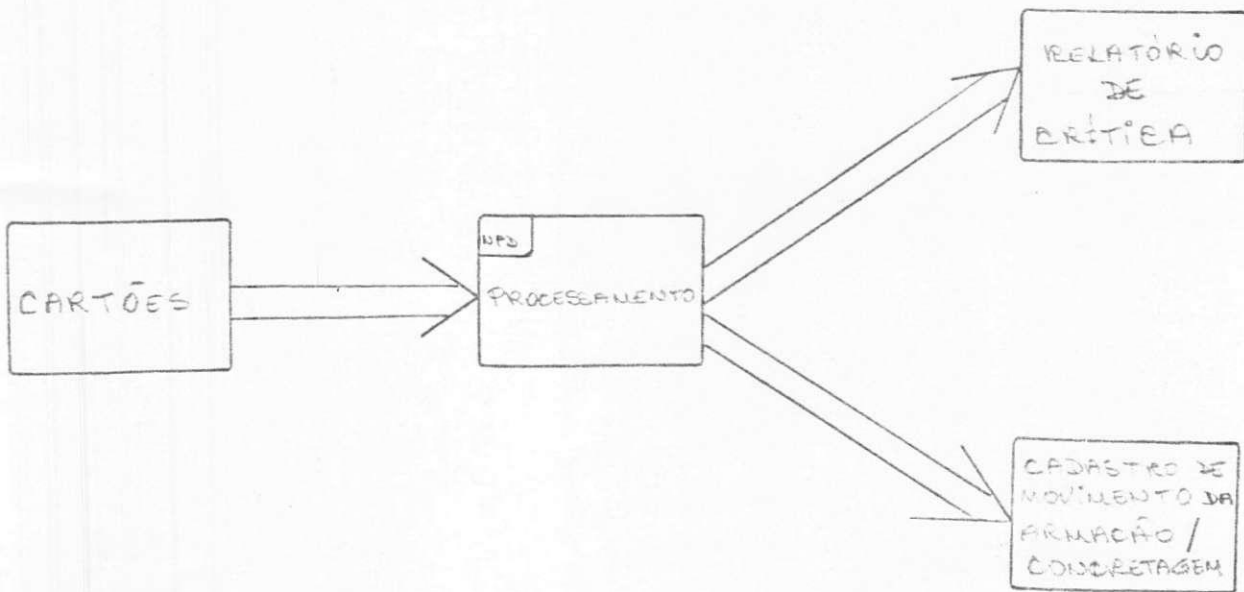
DEFINIÇÃO DE PROGRAMA

Sistema PREMOL Analista EQUIPE Linguagem COBOL  
 Subsistema SETOR DA ARM. CON Programador EQUIPE Data 16 / 04 / 82  
CRETAGEM  
 Programa CNTPRO02, CNTPRO03 Usuário PREMOL

Função A função deste programa será de processar as informações dos Boletins do Setor da Concretagem, criticá-los, resultando daí um relatório de crítica e um Arquivo Cadastro de Movimento, este processamento será repetido até não constar mais erros no relatório de crítica.

Frequência Diário Sequência \_\_\_\_\_

Esquema de entradas e saídas:



Nº	E/S/T	NOME	DESCRIÇÃO DO ARQUIVO
1	I	CARTÕES PERF.	VIDE 5.2.2/5.2.3
2	O	RELAT0102	VIDE PROJETO LÓGICO
3	O	ARO.MOV.	VIDE

CONVENÇÃO  
 E = Entrada S = Saída E/S = Atualização T = Trabalho

NÚCLEO DE PROCESSAMENTO DE DADOS

DEFINIÇÃO DE PROGRAMA

Sistema PREMOL Analista EQUIPE Linguagem COBOL  
 Subsistema BOL. DE CADAS. DE Programador EQUIPE Data 19 / 04 / 82  
PRODUTO  
 Programa CADPRO01 Usuário PREMOL

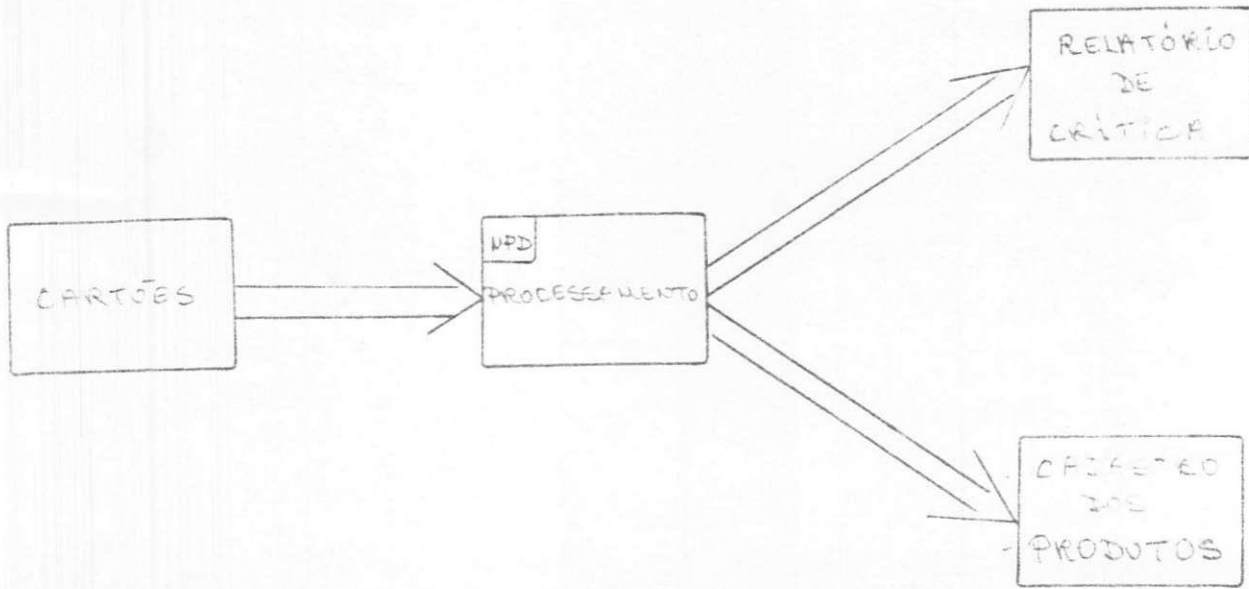
Função A função deste programa será de processar as informações do Boletim de Cadastro de Produto, criticá-los, resultando daí um relatório de Crítica, os dados serão classificados pelo código do produto e gera um Arquivo com os nomes dos produtos e um relatório.

OBS: Este relatório será enviado ao departamento industrial para efeito de alteração, deleção, implantação de produtos.

Frequência: Este programa só é utilizado quando for alterado ou retirado ou incluído o

produto. Sequência \_\_\_\_\_

Esquema de entradas e saídas:



Nº	E/S/T	NOME	DESCRIÇÃO DO ARQUIVO
1	I	Carl	VIDE 5.2.54
2	O		
3	I/O	ARQ.PRO	VIDE

CONVENÇÃO  
 E = Entrada S = Saída E/S = Atualização T = Trabalho

DEFINIÇÃO DE PROGRAMA

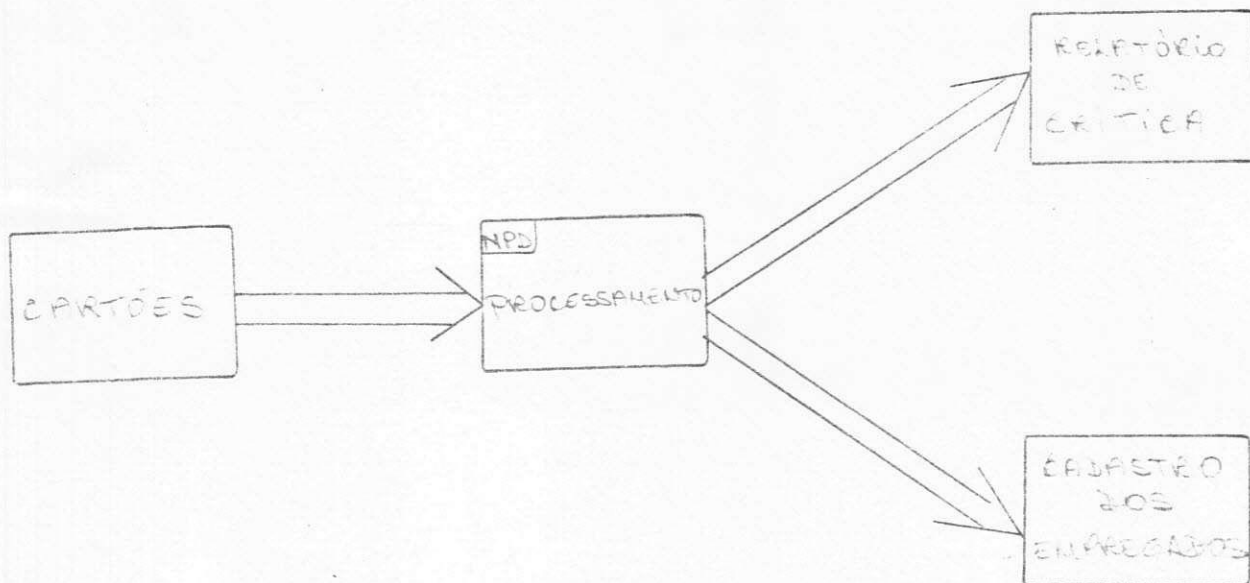
Sistema PREMOL Analista EQUIPE Linguagem COBOL  
 Subsistema BOL. DO CADAS. DO FUNCIONARIO Programador EQUIPE Data 19 / 04 / 82  
 Programa CERCADPES01 Usuário PREMOL

Função A função deste programa será de processar as informações do Bole-  
 tin do Cadastro, criticá-los, resultando daí um relatório de crí-  
 tica, os dados será classificado pela lotação do funcionário e ge-  
 ra um arquivo com os nomes dos funcionários e um relatório.

OBS: Este relatório será enviado a seção de pessoal, ele tem o se-  
 guinte objetivo: ele será enviado só quando houver Alteração e de-  
 missão dos empregados só para efeito de conferência.

Frequência DIÁRIO Sequência \_\_\_\_\_

Esquema de entradas e saídas:



Nº	E/S/T	NOME	DESCRIÇÃO DO ARQUIVO
1	I	Cart. 12345	VIDE 5.2.6
2	O		
2	I/O	ARO. EMPRE.	VIDE

CONVENÇÃO  
 E = Entrada S = Saída E/S = Atualização T = Trabalho

7 - DOCUMENTAÇÃO DO SISTEMA

MANUAL DO USUÁRIO

Este manual tem por objetivo fornecer subsídios necessários, para um perfeito preenchimento dos documentos de entrada do sistema.

Para atingir um excelente funcionamento do sistema em questão, torna-se necessário seguir fielmente as instruções de preenchimento aqui descrito. Todos os documentos de entrada, deverão:

- Ser preenchido com letra de forma
- Ser bem legível e sem rasuras
- Conter uma só informação por linha.

MANUAL DO USUÁRIO

Manual de instruções para preenchimento do Boletim de Ordem de Fabricação.

- 1 - CÓDIGO DO CLIENTE - Este campo pré-impreso no próprio formulário de acordo com uma tabela fornecida pelo Beraus de serviço.
- 2 - CÓDIGO DO PRODUTO - Este campo será necessariamente preenchido para todos os casos, pois será a chave de identificação do produto da empresa.
- 3 - DESCRIÇÃO DO PRODUTO - Este campo é composto de 30 posições deverá ser inicializado sempre no 1º quadro mais a esquerda e não poderá exceder as 30 posições. No caso em que o nome do produto ultrapasse as 30 posições, deverá o mesmo ser abreviado fica a critério da divisão industrial da empresa.
- 4 - QUANTIDADE - Este campo é composto por 4 dígitos, os quais identificarão a quantidade de produto. Para efeito de não completar os dígitos. Deve-se alocar este campo na extremidade direita do mesmo.

EX.: Quantidade 58

		5	8
--	--	---	---

- 5 - DATA - Este campo é composto por 6 dígitos, será preenchido com a data do lançamento efetuado. Quando usado deverá ser preenchido em sua totalidade.

Manual de instruções para preenchimento do boletim do setor da Armação e Concretagem.

- 1 - CÓDIGO DO CLIENTE - Este campo será pré-impreso no próprio formulário, de acordo com uma tabela fornecida pelo beraux de serviço.
- 2 - MATRÍCULA - Campo composto de 5 dígitos incluindo o dígito verificador, será necessariamente preenchido para todos os casos pois será a chave de identificação do empregado e será a matrícula existente na própria empresa.

EX.: 0545-2                      MATRÍCULA D.V.

0	5	4	5	2
---	---	---	---	---

- 3 - NOME DO FUNCIONÁRIO - Este campo é composto de 30 posições. Deverá ser inicializado sempre no primeiro quadro mais a esquerda e não poderá exceder as 30 posições. Nos casos em que o nome do funcionário ultrapasse os 30 dígitos. Deverá ser o mesmo abreviado, e essa abreviação fica a critério do setor da Armação e Concretagem.
- 4 - CÓDIGO DO PRODUTO - Este campo será necessariamente preenchido para todos casos, pois será a chave de identificação do produto da empresa.
- 5 - QUANTIDADE - Este campo é composto por 4 dígitos, os quais identificam a quantidade de produto. Para efeito de não completar os dígitos, deve-se abster este campo de preencher o restante do mesmo.



- 6 - DATA - Este campo é composto por 6 dígitos, será preenchido com a data do lançamento efetuado. Quando usado deverá ser preenchido em sua totalidade.

Manual de instruções para preenchimento do boletim de cadastro de produto.

- 1 - CÓDIGO DO CLIENTE - Este campo será pré-impreso no próprio formulário de acordo com uma tabela fornecida pelo beraux de serviço.
- 2 - CÓDIGO DO PRODUTO - Este campo será necessariamente preenchido para todos casos, pois será a chave de identificação do produto da empresa.
- 3 - DESCRIÇÃO DO PRODUTO - Este campo é composto de 30 posições deverá ser inicializada sempre no 1º quadro mais a esquerda e não poderá exceder as 30 posições. No caso em que o nome do produto ultrapasse as 30 posições, deverá o mesmo ser abreviado fica a critério da divisão industrial da empresa.
- 4 - PREÇO UNITÁRIO - Campo composto por 7 dígitos quando preenchido, para efeito de não completar os dígitos. Deve-se alocar este campo na extremidade direita do mesmo.
- 5 - CÓDIGO - Campo alfanumérico com uma posição que tem como finalidade de alterar, inserir e deletar o (s) produto(s).

A - Alterar    B - Inserir    C - Deletar

Manual de Instruções para preenchimento do boletim de em  
barque.

OBS: Este boletim informará as baixas sofridas pelo esto  
que, o preenchimento deste boletim é idêntico ao pre  
enchimento do boletim ordem de fabricação.

Manual de instruções para preenchimento do boletim de ca  
dastro do funcionário.

OBS: Existir na empresa um manual para o preenchimento  
das informações.

O Código Existente no Sistema:

Os códigos existentes no sistema são:

- Os códigos dos produtos
- Os códigos da lotação
- Códigos de cargos.

Obs: Este sistema tem interface com o sistema Cadastramento de Pes  
soal.



DECLARAÇÃO

Declaramos, para os devidos fins que, o Sr. JOSÉ ALBERTO SOBRAL QUEIROZ, estudante do Curso Superior de Tecnologia em Processamento de Dados da Universidade Federal da Paraíba - UFPB, prestou sua colaboração como estagiário da PREMOL- INDÚSTRIA E COMÉRCIO S/A, Campina Grande - Paraíba, durante o período de 01/03 a 30/06/82, totalizando uma carga horária de 480 horas.

Campina Grande(PB), 05 de julho de 1982

MAURÍCIO CLÓVIS DE ALMEIDA  
Diretor Presidente

TRIZ  
Rua Monteiro, 210 - Edifício  
14000 - Campina Grande - PB  
Fone: 420 - Eixo: Telex: PREMOL  
e-mail: DDD(071) 321-4851, 321-4188, 321-4901x, 321-3025  
Fax: 0877-302

FILIAL SOUSA:  
A. M. R. Araújo E. O.  
Rua: 100 - Mourão  
CEP: 52000 - SOUSA - PB  
Fone: 021-1491

FILIAL DE PALMARES:  
PR-100 - XXI-115  
CEP: 52100  
PALMARES - PB  
Fone: 021-1491

FILIAL FEIRA DE SANTANA:  
F. S. S. S. S. S.  
Rua: 100 - Mourão  
CEP: 52000 - FEIRA DE SANTANA - PB  
Fones: 075-2213115, 075-2210281

ESCRITÓRIO RECIFE:  
Rua: 100 - Mourão  
CEP: 52000 - RECIFE - PE  
Fones: 071-2112002, 071-206020  
071-2110015  
Telex: 031-1711

ESCRITÓRIO JOIÃO PIRENE:  
Rua: 100 - Mourão  
CEP: 52000 - JOIÃO PIRENE - PB  
Fones: 033-3211111, 3211112

Postes, Tubos, Estruturas etc.

C O N C L U S Ã O

O Estágio realizado na PREMOL - Indústria e Comércio S/A., fôide grande importância, pois ofereceu a oportunidade de trabalho na área de análise de sistemas, cumprindo assim, normas estabelecidas para conclusão do curso de formação de Tecnólogo de Processamento de Dados, ou seja o estágio supervisionado.

Embora o sistema não tenha chegado a sua fase de conclusão, houve bastante proveito devido a chance que me foi concedida no sentido de obter experiência de ampliar os conhecimentos na área e sentir todas as etapas do desenvolvimento de um sistema.

Agradeço então, a todos que me deram a sua colaboração na execução deste trabalho.

*JOSÉ ALBERTO SOBRAL QUEIROZ*  
JOSÉ ALBERTO SOBRAL QUEIROZ