

Boneado, seu ambiente
no acorpanhamento do
estágio, pulos e outros
regular e o tritico b' (seu)
medição os referidos tratado
contina grande

Almo. - Fabio Vilete de Almeida

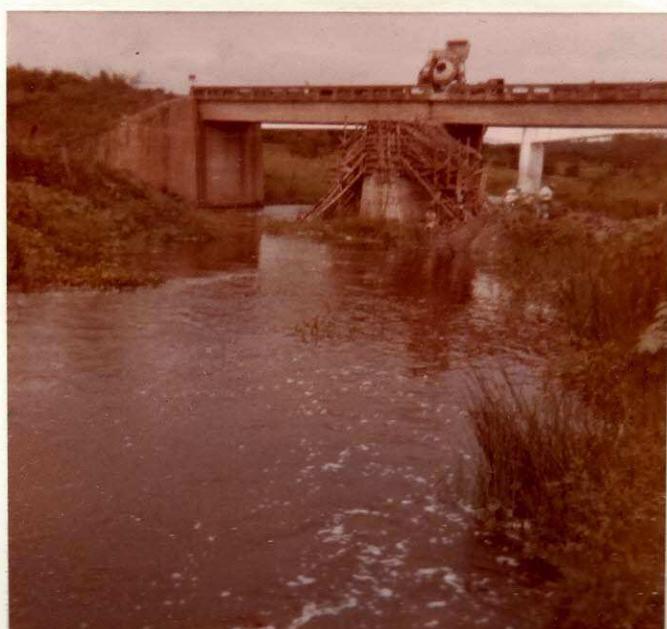
Objetivo e Localização

Construção de duas pontes.

Uma ponte ~~—~~ sobre o Rio Bodocongó, com um vão de 32,6 m, localiza-se no trecho que liga Queimadas a Boqueirão na estaca 627+ 0,57.

A outra, ~~—~~ uma ponte, sobre o Riacho Ramada com vão de 13,10m, localiza-se no mesmo trecho, ou seja na PB- 148 na estaca 1191 + 12,06 .

A parte sobre o Riacho Ramada foi a primeira que construímos.





Biblioteca Setorial do CDSA. Outubro de 2021.

Sumé - PB

1.0 Introdução

Neste relatório de estágio supervisionado, verificado na Esquadro Incorporação e Vendas Ltda, na PB-148 mas extamente na construção das pontes do Riacho Ramada e ~~na ponte~~ sobre o rio Bodocongó, houveram vários tópicos que devem ser levados a esse relatório por se tratarem de grande importância.

1.1 Duracão

Esse estágio teve inicio no dia 01-12-78 e final em 17-07-79, estava previsto para o dia 30-08-79, por motivo superior, o qual, o próprio professor, no caso o engenheiro Ricardo Coreia Lima, que foi designado para supervisionar o mesmo, já teve conhecimento do fato que levou o mesmo a ser interrompido.

Detalhado envio o cronograma de horas em que estagiei na construção das pontes.

Janeiro e Fevereiro foram todos de tempo integral, ou seja , os dois expedientes.

MES	DIAS	HORAS	TOTAL
Dezembro	25	04	100
Janeiro	26	08	208
Fevereiro	23	08	184

Março, Abril, Maio, Junho, foram em horários diferentes. Segunda , Quarta e Sexta - 04 horas diárias Terça e Quinta 02 horas. O motivo é que foram iniciadas as aulas, passei a frequentar a obra no expediente da tarde. Na terça e na quinta, eu tinha aula, logo não podia passar a tarde toda na mesma.

MES	DIAS	HORAS	TOTAL
Março	18	04	72
Março	09	02	18
Abril	15	04	60
Abril	08	02	16

MÊS	DIAS	HORAS	TOTAL
Maio	17	04	68
Maio	09	02	18
Junho	17	04	68
Junho	07	02	14
Julho	14	08	72

Total Geral - 898 horas

Devemos levar em conta que Domingos e dias feriados não estão contando horas nesse cronograma. Sabado está contando, julho foi a mesma carga horária de janeiro e fevereiro. Não estou levando em conta, os dias nos quais houveram serão, e nem dias em que passei mas de 08 horas lá. Estou contando horas normais, sendo que ultrapassei muito mais do que essa carga horária que está aí.

1.2 Equipe de Trabalho

Nossa equipe de trabalho, foi toda organizada e escolhida por mim, desde o mestre geral ao cozinheiro, fiz uma seleção e os que tinham condição e mostravam força de vontade, tiveram minha contratação.

Abaixo segue um quadro, mostrando ~~mais ou menos~~, a nossa turma de trabalho para a construção dessas pontes.

Estagiário	01
Mestre de obra	01
encarregado de ferragens	01
Encarregado de Carpintaria	01
Encarregado de Almoxarifado	01
Carpinteiros	05
Serventes	+14 (Varia, sempre oscilava, mas se fazendo uma média, ficaria em torno disso mesmo)
Cozinheiro	01
Vigia	01
operador de motor	01
Motorista	01

Como é do conhecimento do próprio professor encarregado de supervisionar esse estágio, não só fui um estágiario, como também fui praticamente o responsável por tudo, ou seja, assumi toda a responsabilidade dessas obras.

Resolvi problemas técnicos junto ao D.E.R , orgão responsável pela fiscalização do mesmo, problemas de medição junto a empreiteira no caso a EIT, fazia pagamentos semanais, contratava e demitia operários, fiscalizava o almoxarifado, fazia compras, enfim desempenhei papel importante nessa firma, que no qual sinto que demonstrei bom aproveitamento na parte administrativa.

1.3 Equipamentos

O equipamento necessário para a construção de pequenas pontes, como essas, ~~tinhames~~. Estarei encaminhando abaixo uma relação de quase todo o equipamento que utilizamos, desde o mais simples ao mais importante.

Materiais mais comum: picareta, enxada, pá, xibanca, marreta, cunha, carro de mão.

Materiais de maior valor: betoneira, vibradores , grupo gerador, cabo de vibradores , motor bomba.

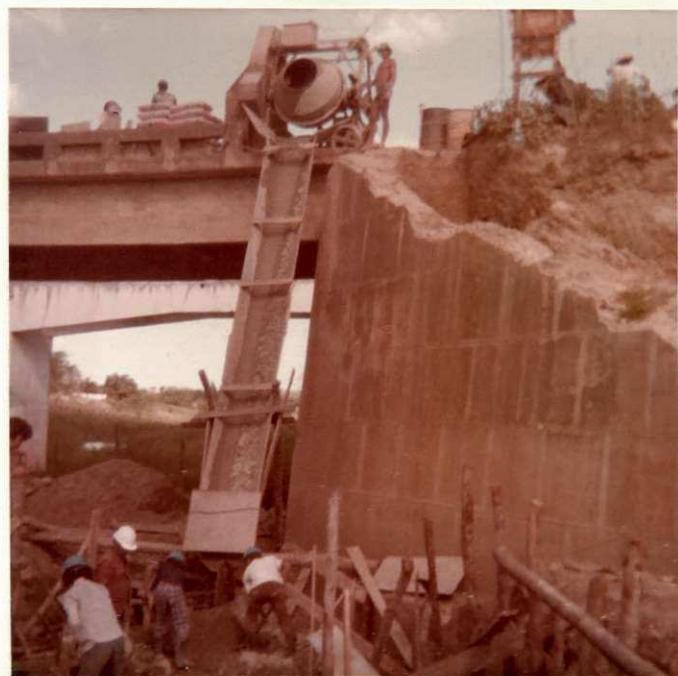
Betoneira- 01 - marca Lider, capacidade 600 litros, tipo caçamba
Vibradores- 02 - marca vibro-dy napac

Cabo de vibradores- 03- marca vibro- dy napac, tamanhos 60, 45, 35

Motor bomba- 01- marca yammár.

Grupo gerador- 01- marca perkins, capacidade 4 cv.

Segue abaixo algumas fotografias para melhor esclarecer.



1.4 Material Utilizado nas Concretagens

BRITA- A brita foi toda fornecida pela Predaq, na qual consumimos três tipos, 38, 25 e 19, sendo que no concreto ciclopico usamos brita corrida, ou seja, 38-25 misturadas.

AREIA- Toda retirada nas margens do rio Paraíba, a areia considerada boa, na qual obtive bom resultado no ensaio feito pela Atecel.

PEDRA RACHÃO- Essa pedra foi toda retirada no leito do riacho Ramada, sem ser necessário uso de material explosivo, toda tirada na base da margem e cunha.

CIMENTO- Comprado em Campina Grande, usamos cimento Zebú tipo 320. Abaixo vê-se fotografias.

CRÉDITO - Às respectivas empresas.



1.5 Modificação

A única modificação verificada, na construção dessas pontes, foi justamente no pilar central da ponte sobre o rio Bodocongó que deveria ser construído em concreto armado, obedecendo as demais existentes no projeto. De comum acordo entre o DER e a empreiteira, ficou acertado de que seria construído em concreto ciclopico obedecendo as demais já existentes. Com essa modificação, automaticamente houve mudança no quadro de ferragem.



C.G.C. 08.733.909/0001

MODIFICAÇÃO DOS QUADROS DE FERRAGENS DA PONTE BODOCONGÓ

A - QUADRO 1 - VIGAS PRINCIPAIS

MODIFICAÇÃO - NL - 12 FERROS

CA - 50	3/4"	-----	5.273	Kg
	3/8"	-----	1.639	Kg
	5/16"	-----	13	Kg

B - QUADRO 2 - LAJE, GUARDA CORPO, e TRANSVERSINAS

MODIFICAÇÕES

N 4	-	3 Ferros	N 25	-	10 ferros
N 7	-	66 "	N 26	-	128 "
N 11	-	218 "	N 27	-	128 "
N 13	-	218 "	N 28	-	256 "
N 21-A	-	48 "	N 30	-	256 "
N 22	-	131 "	N 31	-	576 "

CA - 50	1/2"	-	1.586	Kg	CA - 24	3/16" 54 Kg
	3/8"	-	476	"		
	5/16"	-	1.303	"		
	1/4"	-	714	"		

C - T O T A L

	sem acréscimo	c/10%
CA - 50	3/4" - 5.273 Kg 1/2" - 1.586 " 5.800 Kg 3/8" - 2.115 " 1.745 " 5/16" - 1.316 " 2.327 " 1/4" - 714 " 1.448 " CA - 50 - TOTAL 11.004 Kg	785 " 12.105 Kg
CA - 24	3/16" - 54 Kg	59 Kg
	CA - 24 -TOTAL 54 Kg	59 Kg

Estou enviando anexo, o novo projeto que substitui o pilar central projetado pela ASTEP.

Segue tambem fotografia mostrando o pilar em construção e feito, já de acordo com o projeto ~~projeto~~.



1.6 Controle do traço

Trazendo material da obra, e entregando na ATICEL, foi feito o ensaio e determinado os traços. De lá trouxemos: Brita, Areia, cimento. O traço determinado pela ATICEL foi para superestrutura e para o termino ~~WHS~~ dos encontros, mais precisamente na fiação das vigas, que era o mesmo 1:2:4 com padóolas de 30x50x24 para a brita e de 30x50x30 para a areia, sendo a brita 25 e 19.

Já o concreto ciclopico, o traço veio no projeto da ASTEP, ou seja padóolas eram as mesmas, sendo que o traço não seria o mesmo e sim o seguinte, 1:3:5 com 30% de pedra rachão.

Estou enviando anexo a copia original do traço determinado pela ATICEL.

1.7 Fiscalização

A fiscalização coube ao DMR, na qualidade de seus engenheiros e auxiliares.

A fiscalização por parte dos engenheiros, seria no caso de liberação de fundação, conferencia de dobragem e anulação de ferragem, liberação para a concretagem, formas, cintamento, etc.

Já a fiscalização do concreto ficava determinado pelo engenheiro José Luis, que os seus auxiliares ficariam na obra enquanto houvesse a concretagem, tanto ciclopica como estrutural. Geralmente o engenheiro do

UNIVERSIDADE FEDERAL DA PARAIBA

INSTITUTO TECNOLÓGICO

TECNOSAN

Folha N.^o _____ Referência a Certificado N.^o 033 Data 13.03.79
 Obra D'ARTE ESPECIAL Local RODOVIA PB-148, RIACHO RAMADA
 Concreto T_R 180 Kg/cm² Controle RAZOAVEL
 Cimento empregado ZEBU - 320 Consumo de cimento 313 Kg/m³

Análise granulométrica porcentagem acumulada em peso

Peneiras		Materiais Empregados				Observações
N. ^o	m m	Brita N. ^o	Brita N. ^o	Brita N. ^o	Areia	
3"	76					
2"	50					
1 1/2"	38					
1"	25	4,5				
3/4"	19	88,5	4,0			
3/8"	9.5	97,8	77,0			
4	4.8	100,0	97,0		3,1	
8	2.4	100,0	100,0		6,3	
16	1.2	100,0	100,0		20,3	
30	0.6	100,0	100,0		64,2	
50	0.3	100,0	100,0		94,6	
100	0.15	100,0	100,0		98,8	

Características	Brita N. ^o	Brita N. ^o	Brita N. ^o	Areia	% de Cimento na mistura %
Densidade aparente	1,42	1,44		1,48	" " Areia " "
Densidade real	2,67	2,67		2,60	" " Brita N. ^o " "
Módulo de finura	7,9	6,8		2,9	" " Brita N. ^o " "
Diâmetro máximo	25	19		4,8	" " Brita N. ^o " "

Resistências Médias % de Argamasssa na mistura %

3 dias -

ÁGUA / CIMENTO 0,53

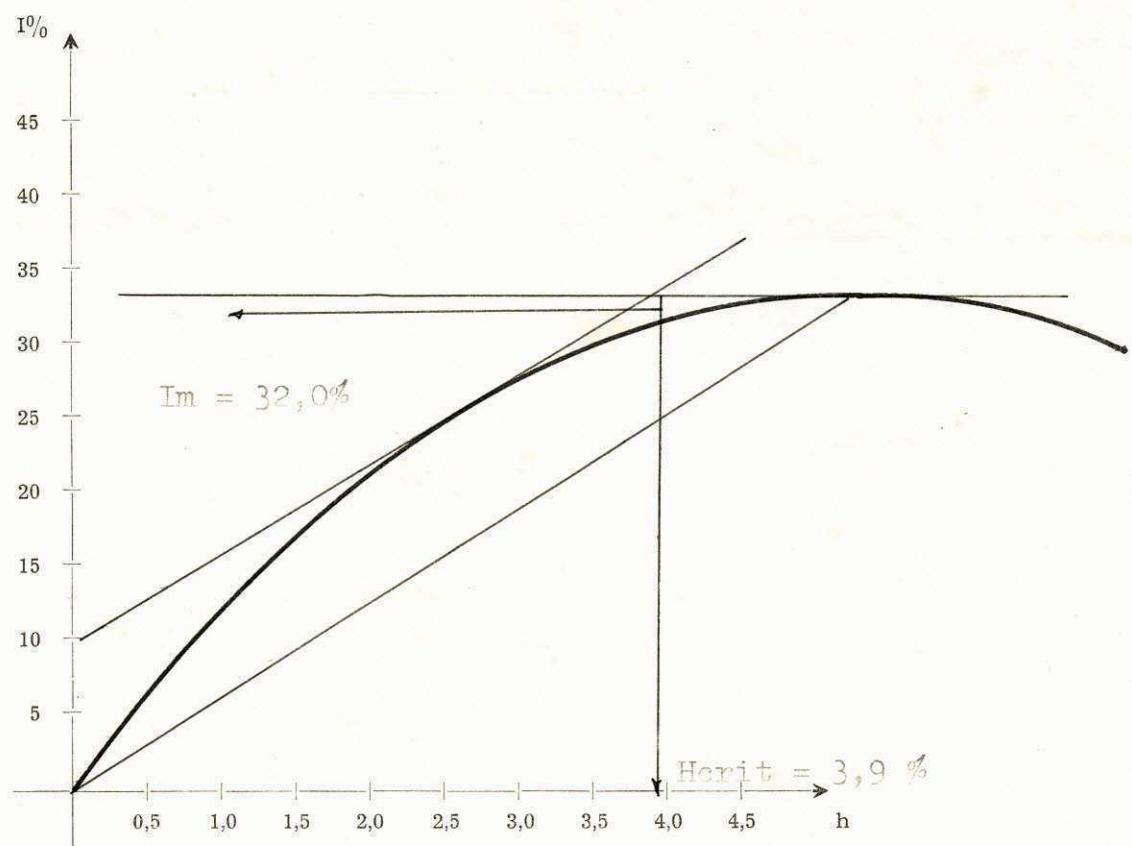
7 dias 202 Kg/cm² Traço em Peso 1: 2,4: 1,8: 2,0

28 dias Traço em Volume

11/03/79

UFPb. - ESCOLA POLITÉCNICA
INSTITUTO TECNOLÓGICO

Folha N.^o _____ Referência a Certificado N.^o 033 Data 12.03.79



Correções para Areia e Água

Teor de Umidade	Areia a Acrescentar	Água a Subtrair	Água a Adicionar
0	0,0	0,0	26,5
1	10,0	1,2	25,3
2	16,0	2,4	24,1
3	21,0	3,6	22,9
4	23,0	4,8	21,7
5	26,0	6,0	20,5
6	24,0	7,2	19,3
—	—	—	—

Dimensões das Padiolas

Quantidade	Área	Altura	Traço p/1 Saco de Cimento	
	cm ²	cm	Peso	Volume lt
2P Areia Seca	30 X 50	27,0	120	81,0
2P - B - 19	30 X 50	21,0	90	63,0
2P - B - 25	30 X 50	23,5	100	70,5
Água	—	—	—	26,5

Charles

DER, mandava dois auxiliares para a fiscalização, ficando um fiscalizando a quantidade de pedra para não ultrapassar 30%, o adensamento e a colocação de pedras para não ficar em aglomerado. Já o outro se destinava a ficar próximo a betoneira para fiscalizar o amassamento, e olhar a quantidade de padiolas, tanto de areia como de brita, além da quantidade de agua, e não permitir uso de sacos de cimento, no qual não estivesse com as condições normais.

1.8 Viaturas

Uma Brasilia, era o carro utilizado por mim, para dar total assistencia a obra. Essa Brasilia era de uso quase total da construção dessas pontes.

Um caminhão Mercedes-Benz, também se dirigia as mesmas, para transporte de cimento, areia, brita, tabuas, sarrafos, madeirit, ferro, etc.

1.9 EIT-Esquadrão

A Eit, Empresa Industrial Técnico S/a, é a firma contratada pelo DIP da Paraíba para execução dessa obra. Na verdade, o que existe na realidade é uma sub-empreiteira entre a mesma e a Esquadro, na qual a Eit tem participação no contrato das obras de arte especiais, e a Esquadro é a firma responsável junto a Eit, pela execução das mesmas.

FISCALIZAÇÃO



2.0 Programa de Trabalho

Abaixo estarei mencionando detalhadamente os serviços no qual o estágio impôs a executálos. Mencionarei item por item, no qual explicarei sobre os mesmos, modificações existentes e detalhes feitos que necessaria sciam.

2.1 Instalação do Canteiro de obra

Essas instalações foram feitas de maneira grosseira, ou seja, sem acabamento. Na parte do Rampa, foi feito apenas dois galpões de pequena dimensão, no qual em não passava de uma barraca coberta de lona. O galpão mais preciso, era de dimensões de 5,50x 4,50m totalizando uma área coberta de $24,75\text{m}^2$. Esse foi feito de tábua coberto de telhas de cimento amianto, com piso feito de pequenas pedras rochão, coberto por um argamassa de traço 1:8. Nesse se dirigia para armazenamento de cimento, ferramentas, madeira e materiais. Um galpão de lona foi feito para dar cobertura ao grupo gerador, sem nenhum acabamento.

Fizemos um galpão de lona que servia de alojamento para nossos operários, esse possuia maiores dimensões no caso 12x9m, já que todos nossos operários ali se alojavam no período da noite.

Nosso canteiro foi instalado no local mais conveniente que nos proporcionasse melhor conforto e segurança, e não ficasse longe da obra. O motivo da procurarmos um canto mais próximo, era justamente para menor deslocamento fosse feito por nossos operários, quando precisasse. Foi necessária a construção de um tanque para servir de reservatório de água. Esse tanque foi construído num local que através de gravidade trazíamos a água por uma mangueira até túnel que se localizava junto a betoneira. Construído em tijolo manual, com um revestimento muito forte, com um traço na proporção de 1:3 para que ficassem desprotegidos de posterior vazamento.

Construído nas dimensões de: Tambo- 3m

Largura- 2m

Altura - 1,5m

Nosso canteiro de obra foi instalado no lado direito da estrada que liga Queimadas a Boqueirão, lado oposto ao desvio feito para a utilização em substituição ao tráfego sobre a ponte que seria interrompido. Ficava distante da obra aproximadamente 50m. Abaixo segue nossas instalações discriminadas.

As nossas instalações elétricas eram gambiarras para trabalhar a noite, ligação de betoneira, ligação dos vibradores.



2.2 Escavação para as Fundações

Nossas escavações tiveram inicio após a marcação da obra. Depois que locada foi a mesma ~~narcamos~~ marcamos com piquetes os pontos de onde nossa escavação atingia. Serviço que talvez tenha sido o mais trabalhoso, devido ao tipo de escavação que encontramos. Um exemplo bem prático que possamos mostrar é que, na ponte do ramada estava previsto no projeto $74m^3$ de escavação, e atingimos ~~não mais, não menos que~~ $382m^3$.

O aumento mencionado foi justamente na profundidade, na ponte do Ramada a primeira sapata estava prevista, ser executada com noventa centímetros e encontramos solo para que pudessemos concretar com 1,70 metros aproximadamente. Para que pudessemos fazer nossa escavação tivemos uma série de problemas no tipo de escavação.

Tivemos escavação normal, toda de primeira categoria que com uso

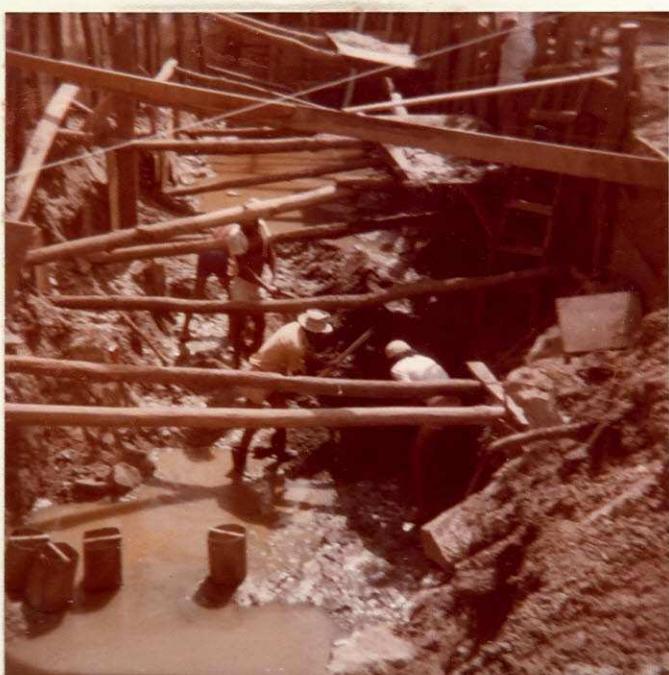
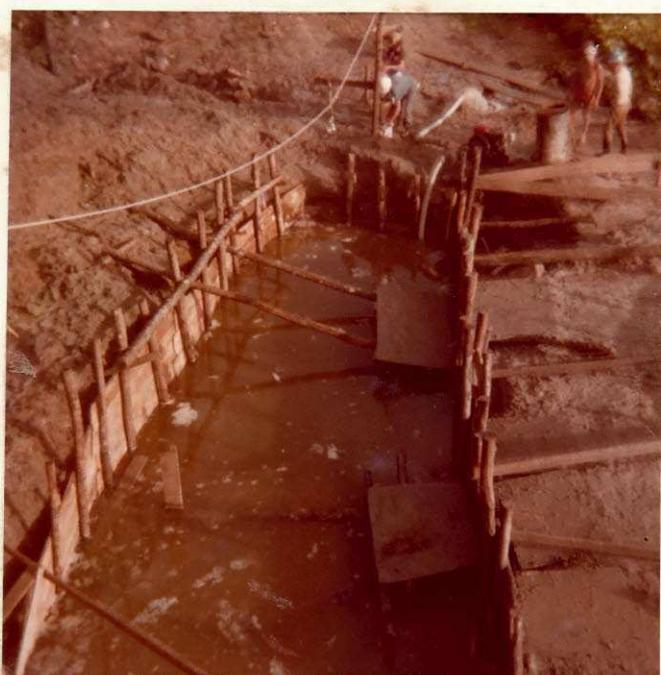
de pá, picaretas, enxadas, essa não houve problema

Mas tambem tivemos de segunda e terceira na qual existiam blocos de pedras que eram até preciso ser ~~marfadas~~, tivemos que usar explosivo cordel, dinamite, polvora, para que tivessemos condição de retirar essas pedras de dentro da escavação.

Tivemos que fazer escavação com esgotamento, essa a pior de todas trabalhavamos o tempo todo com o auxilio ^{de} motor bomba. Essa era aquela areia misturada com lama e pequenos seixos. Nessa foi necessário fazermos ensecadeira. Essas ensecadeiras servian para diminuir a vazão de agua dentro da escavação e servir de proteção para evitar o deslizamento de barreiras dentro da mesma.

Em resumo, foi a parte do projeto no qual nos atrazamos mais, mas em compensação ao sairmos da mesma tivemos um bom andamento.

Várias fotografias abaixo mostram essas escavações.



2.3 Execução de Fundação em Concreto Ciclopico e Estrutural

Após a conclusão das escavações, e colocações de formas iniciamos as fundações. Davamois uma regularização no concreto estrutural com uma altura de 20 a 30 cm, para logo iniciamos a colocação do concreto ciclopico. O ciclopico obedecia o traço de 1:3:5 com padíolos de areia 30x50x30 e brita de 30x50x24. O mais trabalhoso no ciclopico era justamente o adensamento (vibração), justamente por causa das pedras de tamanho considerado grande.

Um dos fatos importantes, mas que não acarretaria muito problemas e que sempre fazíamos era se molhar bem as escavações e as formas antes de iniciar a concretagem. O aumento de concreto ciclopico foi considerado grande demais, mas a justificativa é bem simples e cara, se explique através do aumento de escavação, que consequentemente aumentou, concreto ciclopico, formas, etc.

A resistencia especificada pela ASTEP, para o ciclopico era de 180kg/cm², que tranquilamente atingimos. Nesse concreto ciclopico, só não teve um andamento mais rápido devido ao grande numero de detalhes que existia nas formas, e consequentemente atrapalhava a colocação das pedras do ciclopico.

Algumas fotografias mostram nossa concretagem de ciclopico.



2.4 Execução de Formas e Escoamento Vertical (cimentamento)

As formas vinham logo seguida a escavação. Quando fizemos nossa escavações deixaram uma "manga" de 80cm a mais em cada lado que era justamente para termos condição de colocar lámos nosso escoramento.

O mais trabalhoso foi o escoamento das formas mais altas, próximo a superestrutura. Colocavamos estanques de aproximadamente 5 metros de altura fazendo um angulo com o solo de ~~mais~~ ou menos 60° (graus), para que melhor segurança desse as formas evitando que as mesmas abrissem na hora das cretagens. Os muros de contenção de aterro do Ramada possuia 12,95 metros de ~~comprimento~~, aí fizemos escavação com 13,75 para melhor escoamento ser feito. Já as formas nunca fazíamos com medidas exatas, por exemplo: As sartas possuíam 3 metros de largura, faziam co 2,98, para que quando ocorresse o adensamento o concreto chegasse aos 3 metros.

As formas mais trabalhosas foram justamente as pontas de alas do Bodongo, forma tipo barriga mau mostrada pelo projeto.

O ~~cimento~~ ^{concreto} ficou muito bem feito, enfiavamos piquetes de 0,90 a 1m até tocarmos em solo firme, daí, colocávamos estroncas grossas deitadas sobre os mesmos em fila de 2^a, ou seja, abaixo de cada viga corremos 2 estroncas deitadas, para montá-las subirem as escóras ate o fundo das formas da superestrutura. Depois de seguida nos travejamos elas entre si para melhor firmeza oferecerem. A distância dessas estroncas na vertical era de 40cm de uma a outra.

2.5 Demolição em Alvenaria de Pedra, Ciclônico e Concreto Armado

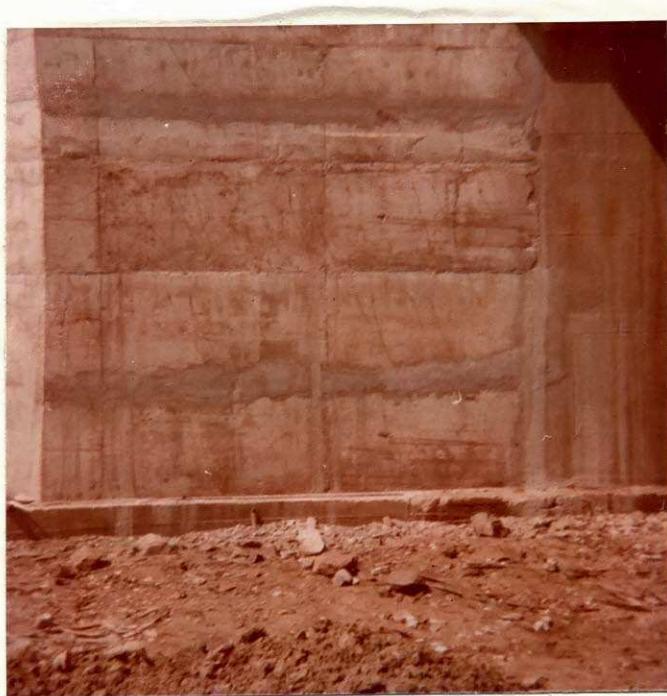
Ademolição em alvenaria de pedra que estávamos fazendo era justamente o muro de contenção de aterro da parte antiga do Ramada. Estavamos fazendo com uso de explosivo, devido ao tamanho dos blocos de pedra que continham essa alvenaria, que eram mais ou menos de 1,20 de tamanho por 0,40 de altura e 50cm de profundidade. Depois que o DER viu que era inutil esse serviço nos autorizou a parar.

Concreto Armado- Justamente na superestrutura da antiga ponte, da varanda até a face extrema da ~~viga~~ que ficava do lado onde estava se executando a nova ponte. Fizemos essa toda na base da talhadeira, depois serramos a ferragem, com muito cuidado para que as grandes pranchas não fossem dadas e consequentemente não houvesse qualquer dano na antiga ponte. A nossa maior preocupação era não colocarmos muita estronca na vertical, pra que no caso do rio botar cheia sua vazão não ser pequena. Nossas estroncas vieram de Areia, grande e grossas e nossas formas foram todas de madeirit, sendo que as costelas eram de ~~se~~ madeira de tipo Assajú.

2.6 Colocação de Aparelho de Apoio de Neoprena

- Feito de uma borracha preta, com chumbo sendo revestido pela mesma
- As suas dimensões variavam, mas a sua altura era constante, ou seja 4 cm.
- Servia de apoio entre as vigas principais e os muros, ficava entre os mesmos, fazendo com que a viga não tocasse mais nos muros nem no pilar central. Quando terminamos o pilar central da ponte do Pedocongo por exemplo, demos um desconto de 4cm, ou seja, se fosse por exemplo 5 metros só fariam 4,96 metros, para que ai colocasssemos os blocos pretos chamados neoprena.

Se nós não usssemos o neoprena podíamos chegar a ver mais adiante o esnagamento do pilar central, ou mesmo do fim do muro onde esta localizada a fretagem das vigas



ABR: NA TÉRMINA ENCIMA,
SERÁ MARCADO O
LOCAL ONDE AS VIGAS
PASSARÃO, E AÍ FOLDRAMOS,
O NEOPRENE

2.7 Execução da superestrutura em concreto armado

cimbramento.

Depois que aprontamos o ~~enxaimento~~ e as formas da superestrutura, ai colocamos a ferragen, para que depois possamos executar a concretagem.

O primeiro local onde concretamos, foi justamente as vigas, por sinal muito trabalhosa devido a ferragen ser muito ~~dura~~ e ser de $3/4"$ que dificultava a vibração. Começamos essas concretagens com duas frentes de serviço, ou seja, as duas vigas ao mesmo tempo, do meio para as extremas, para que consequencia de trincaduras pudesse ocorrer, quando tirrasssemos as formas e o cimbramento.

Fotos.

ESSAS FOTOS, ilustram
o item 2.4.

MAIS OU MENOS,



A concretagem da superestrutura do Ramada foi considerada pelo Der, de exelente, mesmo no fundo das vigas onde se encontrava o maior numero de "entrangado" de ferregens, com ferros de 3/4", com grandes teminhos, de 12,47m, 11,87m, 11,67m , no fim ficava muito apertado, mas mesmo assim e executavavmos uma concretagem de muito boa qualidade, para que depois sobre essa fizessemos a pavimentação.

2.8 Execução de Guarda-Caro e Guarda-Rodas

Localizados sobre a superestrutura, de grande necessidade.

Os guarda capos são executados a parte, ou seja, confeccionados fora para que depois colocássemos em seus lugares que é sobre a super-e ao lado dos guarda-rodas. Já os guarda-rodas foram feitos paralelos a pavimentação, com uma altura de 0,28 a 0,32 metros, sobre a superestrutura para que os pedestres tivessem os seus 0,90m de passagem sobre a ponte sem atrapalhar a pista de rolamento.

2.9 Execução dos aterros de encontro das pontes

Esse item nós não executamos, o mesmo quem fez foi a EIT, por isso não entrarei em detalhes.

3.0 CONCLUSÃO

Talvez eu não tenha me expressado tão bem como tenha exercido essa função de estágiario nesses obras de artes especiais.

Achei de grande proveito, por isso acho essencial isso, ou seja, estágio ser obrigatório para o curso de Engenharia Civil.

?

Campina Grande, 08 de setembro de 1979

Atenciosamente,
Fábio J. P. Almeida

Matrícula nº 7521054-0