

UNIVERSIDADE FEDERAL DA PARAÍBA

CENTRO DE CIÊNCIAS E TECNOLOGIA

DEPARTAMENTO DE SISTEMAS E COMPUTAÇÃO

RELATÓRIO DE ESTÁGIO PARA CONCLUSÃO DO CURSO DE
GRADUAÇÃO EM PROCESSAMENTO DE DADOS

ESTAGIÁRIA:

- Jacinta de Fátima Viana Silva

SUPERVISOR E ORIENTADOR:

- Roberto Góis Dias Cruz

LOCAL:

Centro de Processamento de Dados da
Wallig Nordeste S/A - Ind. & Com.

DATA:

04 de Janeiro de 1 978 a 04 de março de 1 978.



Biblioteca Setorial do CDSA. Março de 2021.

Sumé - PB

Í N D I C E

- I. NOTA
- II. APRESENTAÇÃO
- III. CONSIDERAÇÕES GERAIS SOBRE OS TRABALHOS DESENVOLVIDOS
 - 1. *Objetivos e Características*
 - A. *Objetivos detalhados do sub-sistema "Controle de Estoque"*
 - 2. *Programas*
 - 3. *Gabaritos de Espaçamento dos relatórios fornecidos pelo sub-sistema "Controle de Estoque"*
 - 4. *Fluxograma*
- IV. CONCLUSÃO
- V. BIBLIOGRAFIA
- VI. APÊNDICE
 - 1. *Declaração de Conclusão do Estágio*

I. NOTA

Como exigência curricular do Curso de Graduação em Processamento de Dados, o Estágio Supervisionado tem como finalidade iniciar a adaptação do estudante ao ambiente profissional, bem como as características do mercado de trabalho.

Grande esforço foi feito para que esse trabalho atingisse ao máximo essas ~~ex~~igências.

II. APRESENTAÇÃO

Este relatório refere-se ao Estágio Supervisionado executado pela estagiária Jacinta de Fátima Silva, no período de 4 de Janeiro de 1978 a 4 de Março de 1978, no Centro de Processamento de Dados da Wallig Nordeste S/A, perfazendo assim um total de 344 horas, com 8 horas diárias, ultrapassando portanto a carga horária exigida para conclusão do curso.

A mim coube, desenvolver o sub-sistema "Controle de Estoque", missão esta que será relatada nas páginas seguintes.

Jacinta de Fátima Vianna Silva

CARACTERÍSTICAS DO SISTEMA UTILIZADO:

Sistema de pequeno porte
IBM System/3 - Model 10 - 32 k bytes

Com a seguinte configuração:

Unidade Central de Processamento

- Capacidade de Memória de 32 k bytes

Console

Duas unidades de disco magnético - 5444

Duas leitoras de cartões

- Velocidade de 250 cartões por minuto

Uma impressora

- Velocidade de impressão de 300 linhas por minuto, cada linha de 132 caracteres.

Periféricos Off-line

- Duas perfuradoras - conferidoras de cartões de 96 colunas, modelo 5496.

- Compilador - RPG II

- Utilitários.

III. CONSIDERAÇÕES GERAIS SOBRE OS TRABALHOS DESENVOLVIDOS

1. Objetivos e Características

Objetivos Gerais do sub-sistema:

Controle de Estoque

Atualizar diariamente o estoque a fim de que não haja pedidos pendentes nem permitir excesso de estoque.

Auxiliarã o Gerente de estoque sugerindo os produtos 'ã comprar como também controlar os pedidos nos fornecedores ' para que os mesmos possam fazer sua programação de entrega.

A. Objetivos ~~detalhados~~[?] do sub-sistema:

Controle de Estoques

O sistema foi desenvolvido para ~~fornecer~~ as seguintes ~~fases~~:

- Atualização do Estoque
- Emissão de Relatórios

Emissão de Relatórios

- Sugestão para compra de item
- Controle de ordem de compra
- Controle de pedidos pendentes
- Lista de preços
- Item significativo

3. PROGRAMAS

Nesta fase, desenvolveu-se uma série de 46 programas como foi citado de início nesta parte foram divididas as tarefas entre mim e as outras estariárias, as quais cada uma ficou com um sub-sistema. Desta divisão resultou-me o sub-sistema "Controle de Estoque", com seus programas descritos adiantes.

DESCRIÇÃO SUMÁRIA DOS PROGRAMAS

1. EST001 - O programa faz uma consistência física dos cartões de cadastro de itens de fornecedores gravando uma WORK-ÁREA.
2. \$DSORT1 - Classificação por ordem de registro item e registro fornecedor.
3. EST002 - Atualiza os cadastros fornecedor e item.
4. EST003 - Consiste dados físicos dos cartões de cliente e vendedor - WORK1-ÁREA.
5. \$DSORT2 - Classificação por ordem de registro cliente registro vendedor.
6. EST004 - Atualiza os cadastros clientes e vendedores.
7. EST005 - Gera o arquivo de estoque mínimo atualizando o cadastro de item.
8. \$DSORT3 - Classifica o estoque mínimo para fornecedor e item.
9. EST006 - Emissão do relatório sugestão de vendas.
10. EST007 - Consiste os cartões de compras.
11. \$DSORT4 - Classifica as compras para fornecedor e item.
12. O programa emite as ordens de compras atualizando o cadastro de item e gerando aqueles que ficaram em pendentes.

13. EST009 - Emissão dos pedidos pendentes.
14. EST010 - Pelo console cancela os pedidos em pendências.
15. EST011 - Emissão da lista de preços.

3. GABARITOS DE ESPACEJAMENTO DOS RELATÓRIOS DO SUB-SISTEMA
" CONTROLE DE ESTOQUE "



WALLIG NORDESTE S. A. Ind. e Com.

GABARITO DE ESPACEJAMENTO

CENTRO DE PROCESSAMENTO DE DADOS

SISTEMA: _____

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1	WALLIG NORDESTE S.A. IND. E COM.												
2	CHAMPINA GRANDE - PB.												
3													
4													
5													
6													
7													
8													
9													
10													
11													
12													
13													
14													
15													
16													
17													
18													
19													
20													
21													
22													
23													
24													
25													
26													
27													
28													
29													
30													
31													
32													
33													
34													
35													
36													
37													
38													
39													
40													
41													
42													
43													
44													
45													
46													
47													
48													
49													
50													
51													

FORMULÁRIO: _____

AUTOR: _____

DATA: _____

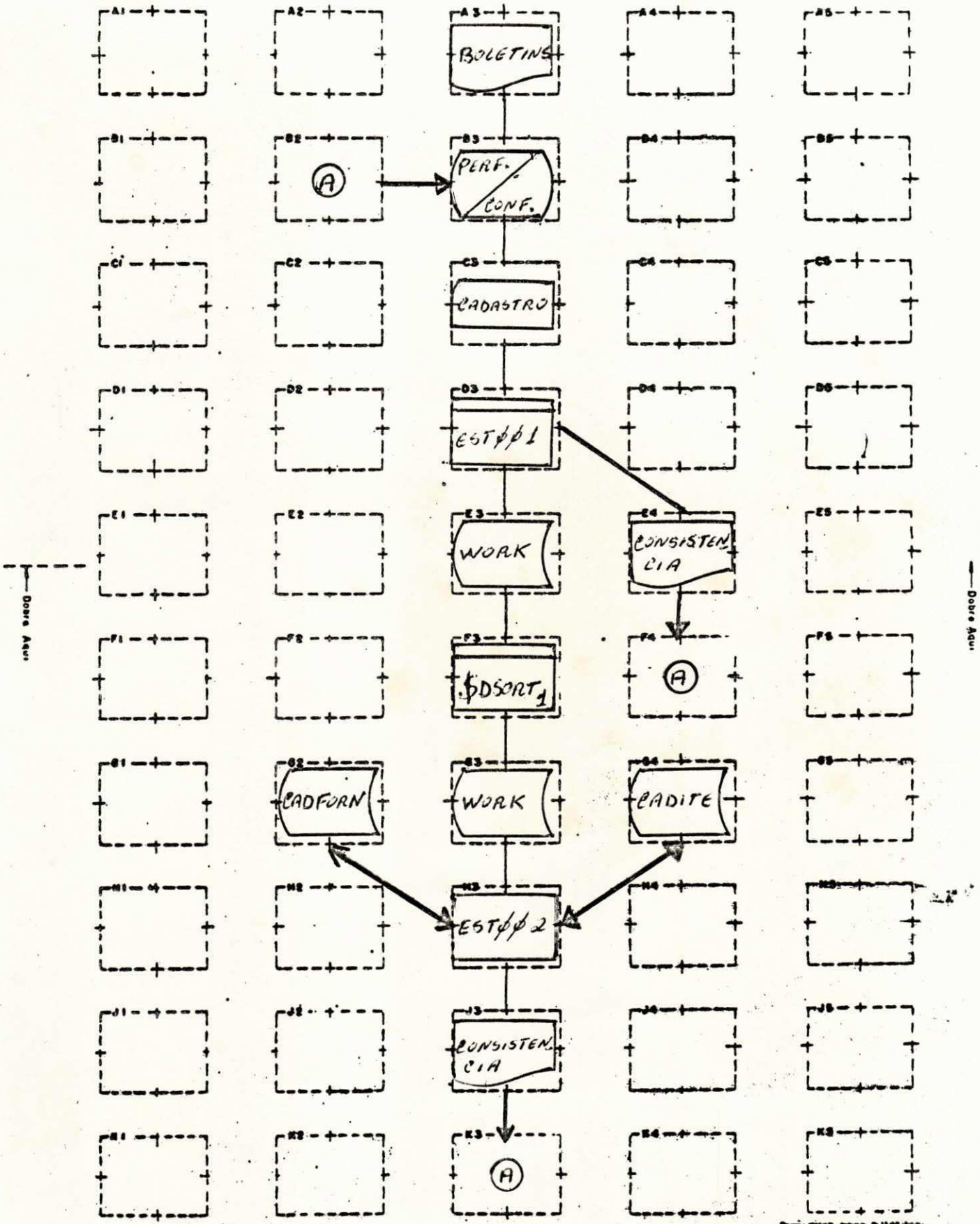
OBS: _____

IV. FLUXOGRAMAS DOS PROGRAMAS DO "CONTROLE DE ESTOQUE".

IBM Gabarito para Diagramas de Bloco

Programador _____ Nome do Programa _____ Data _____
 Nome do (sub) Rotina _____ Programa Nº _____ Pág _____

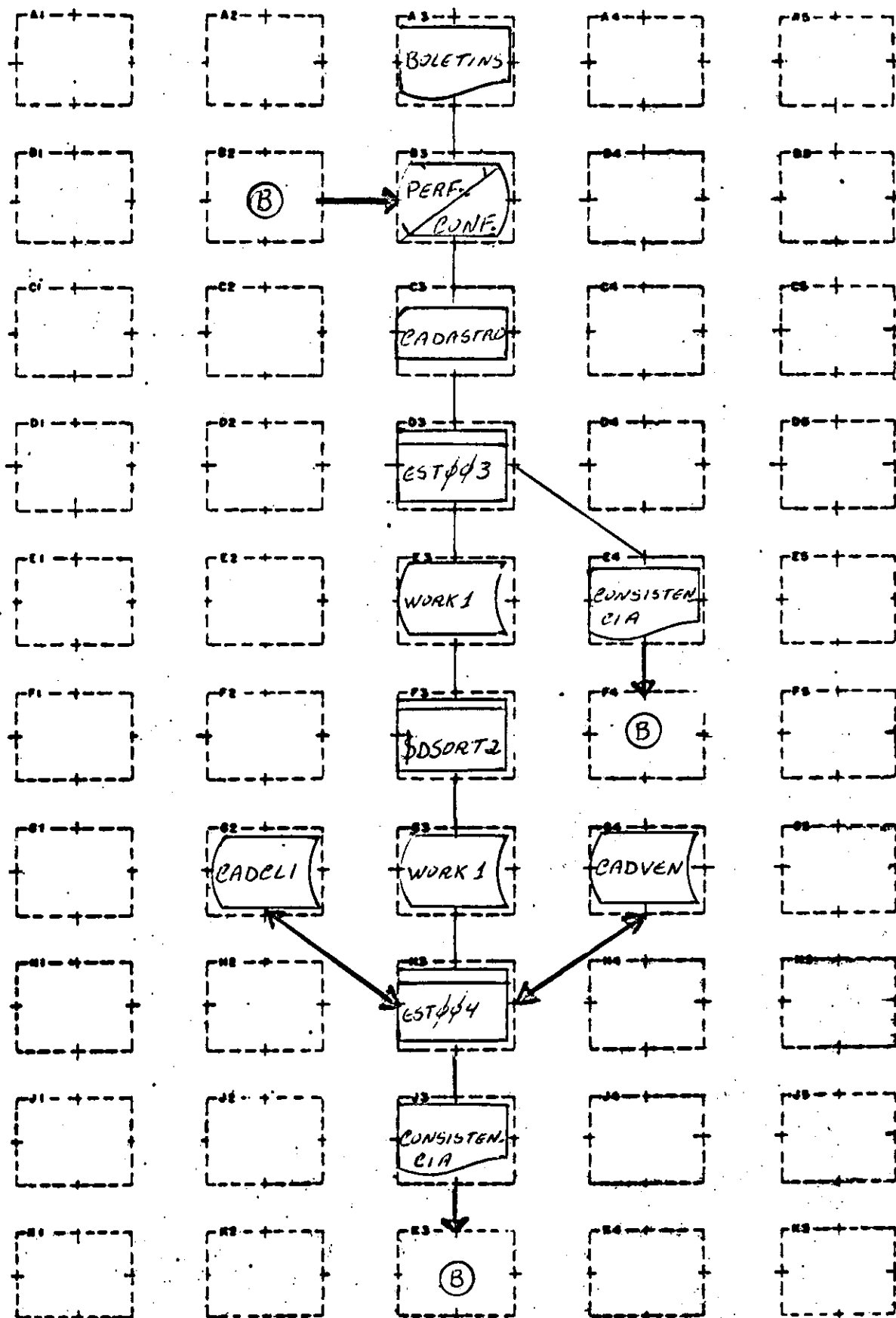
ROTINA DE ATUALIZAÇÃO CADASTRO DE ITENS E FORNECEDOR



IBM Gabarito para Diagramas de Bloco

Programador: _____ Nome do Programa: _____ Data: _____
 Nome de (sub) Rotina: _____ Programa nº: _____ Pág: _____

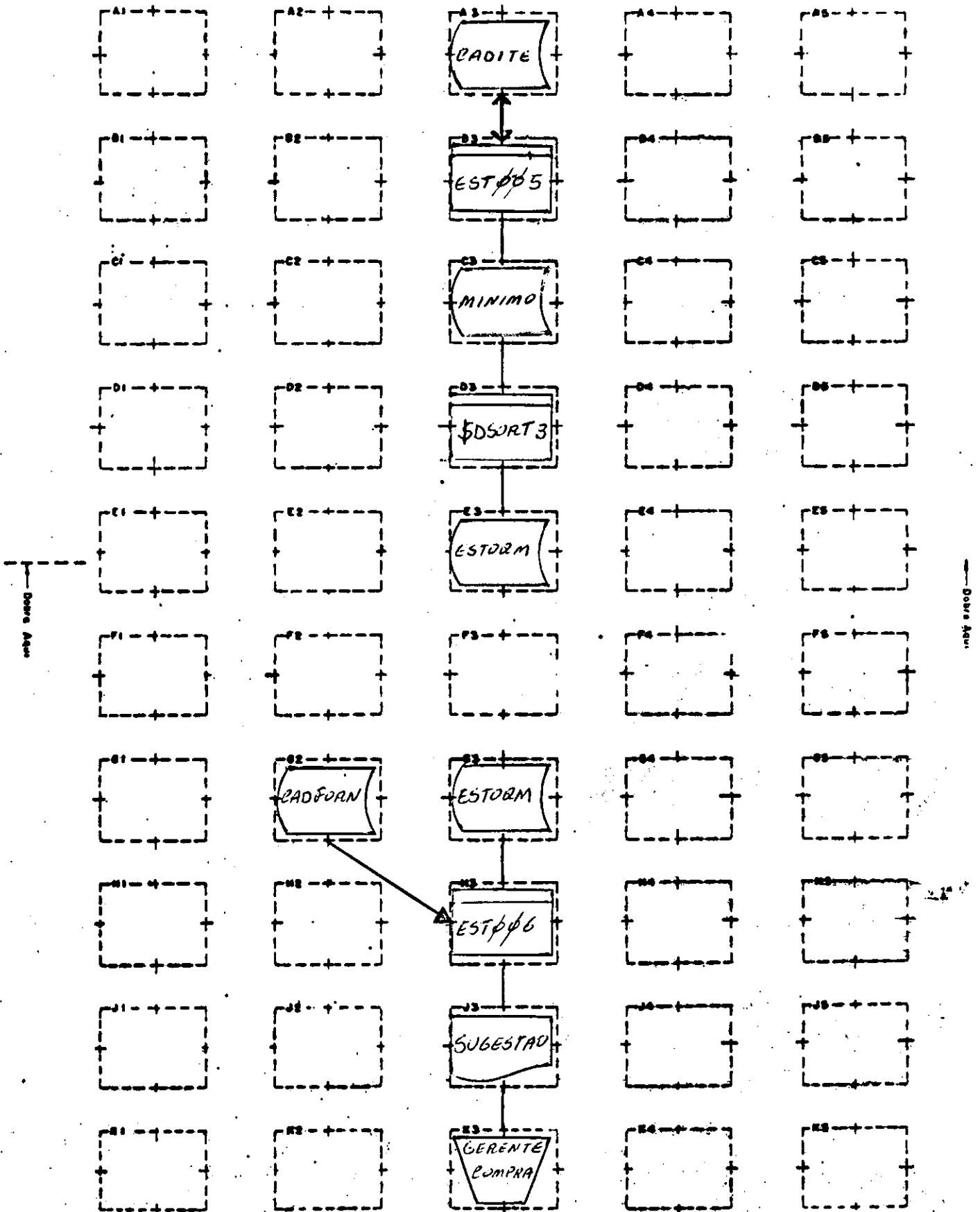
ROTINA DE ATUALIZAÇÃO CADASTRO DE CLIENTE E VENDEDOOR



IBM Gabarito para Diagramas de Bloco

Programador _____ Nome do Programa _____ Data _____
 Nome de (sub) Rotina _____ Programa Nº _____ Pág _____

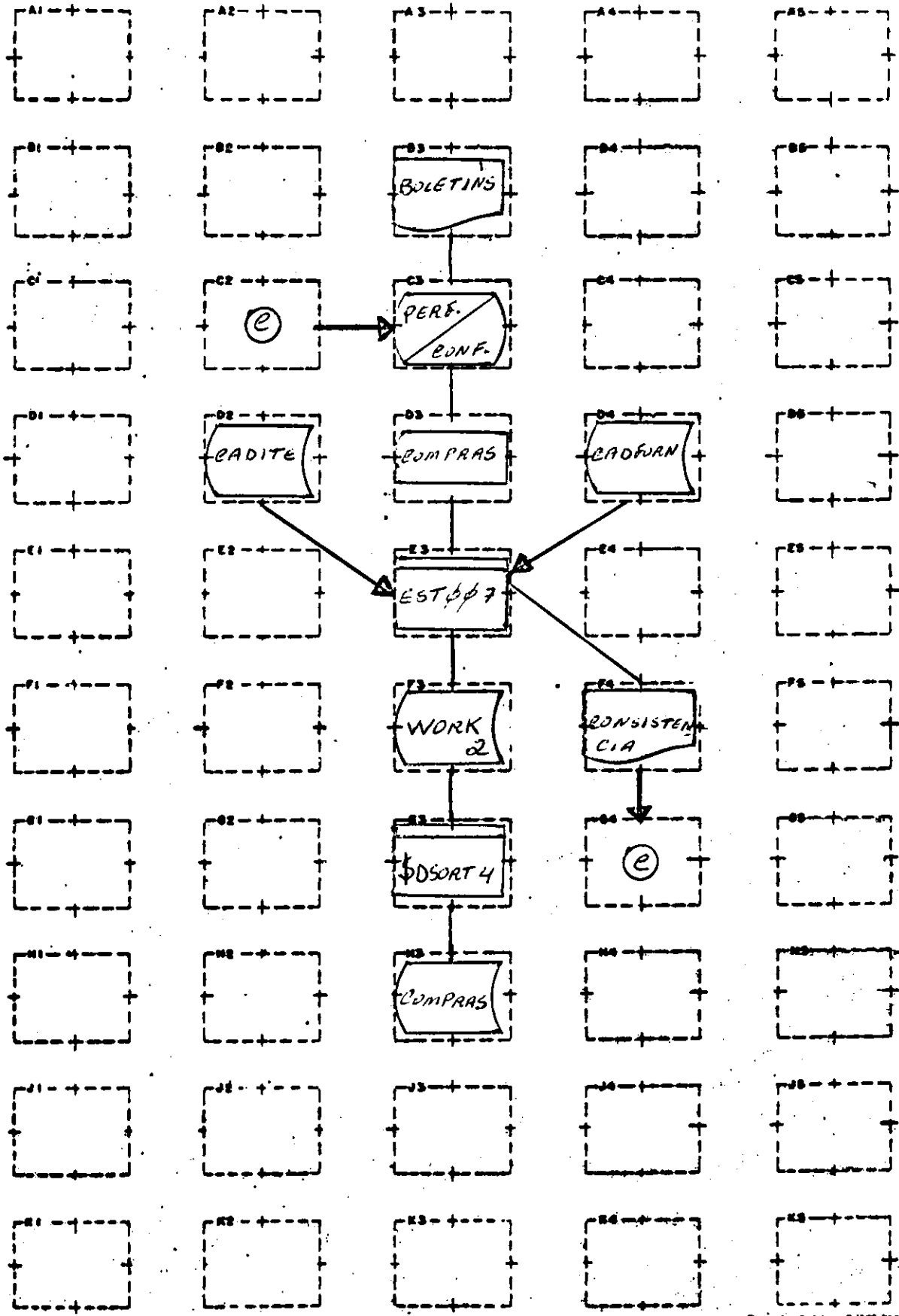
ROTINA DIARIA - SUGESTAO PARA COMPRAS



IBM Gabarito para Diagramas de Bloco

Programador _____ Nome do Programa _____ Data _____
 Nome de (sub) Rotina _____ Programa nº _____ Pág _____

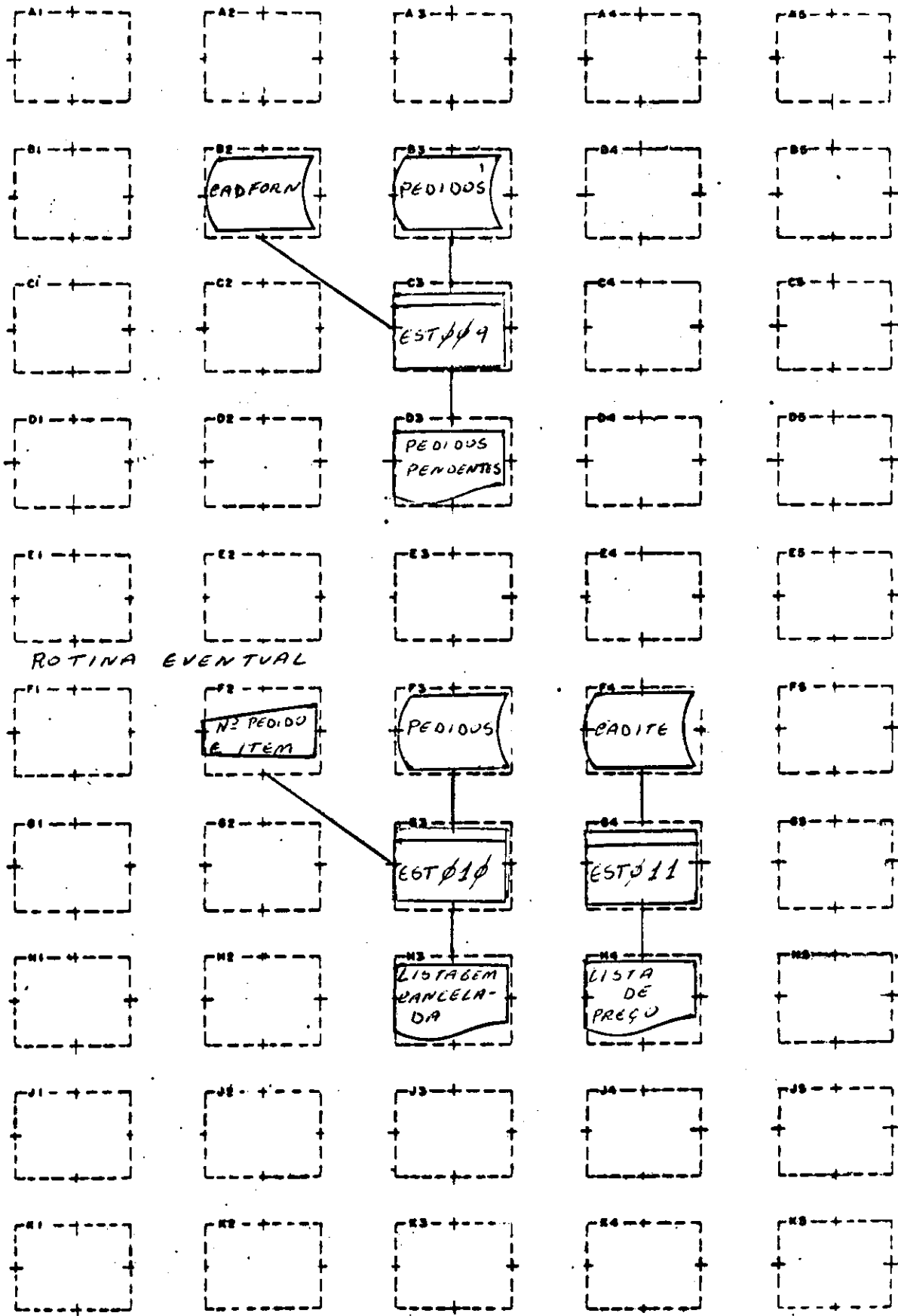
ROTINA DIARIA - CONSISTENCIA DOS CARTOES PARA COMPRAS



IBM Gabarito para Diagramas de Bloco

Programador _____ Nome do Programa _____ Data _____
 Nome do (sub) Rotina _____ Programa Nº _____ Pág _____

ROTINA DIARIA, EMISSAO DOS PEDIDOS PENDENTES



IV. CONCLUSÃO

Ao terminar o estágio supervisionado no Centro de Processamento de Dados, da Wallig Nordeste S/A, sinto-me mais confiante em exercer a profissão que escolhi. Foi para mim, uma experiência bastante válida, consegui ampliar os conhecimentos adquiridos nas salas de aula, que são quase que totalmente teóricos, tive que enfrentar a realidade profissional em termos práticos e isto contribuiu para o meu início na vida profissional.

Mais uma vez, quero expressar os meus sinceros agradecimentos a todos que me prestaram ajuda durante o desenvolvimento deste trabalho, e em particular ao pessoal do CPD.

Campina Grande, 20 de Junho de 1978.

Jacinta de Fátima Viana Silva
Jacinta de Fátima Viana Silva.

V. BIBLIOGRAFIA

- Haberkorn, Ernest
Introdução à Análise de Sistemas
- Hopeman, Richard
Análise de Sistema e Gerencia de Operação
- Churchman, C. West
Introdução a Teoria dos Sistemas
- IBM System/3 RPG II
Reference Manual
- *Instrução Programada - Codificação RPG II*
- IBM System/3 - Disk Systems
RPG II - Auto Report Feature
- IBM System/3
Disk Sort
Reference Manual
- *Apontamentos das Matérias*
Sistemas I e II
RPG I

